Pache SARL - 64 Route de Gravin, 74300 Magland
04 50 89 57 17 contact@pache-adler.fr
www.pache-adler.fr

Fiche technique

Dans nos veines coulent les couleurs.

Pigmopur Gloss NG 2419

Vernis haute brillance polyuréthane bi-composant pigmenté à base de solvants pour l'ameublement et l'aménagement intérieur, à **usage industriel et professionnel**

DESCRIPTION DU PRODUIT

Généralités

Vernis polyuréthane pour meubles bi-composant pigmenté à base de solvants pour des structures à haute brillance. Séchage rapide, brillance élevée et éclat remarquable, très bonne résistance mécanique et chimique, haut pouvoir de remplissage.

Propriétés particulières et normes d'essai

- **ÖNORM A 1605-12 (surfaces de meubles)**
  Résistance aux agents chimiques : 1-B1 /
  Comportement à l'abrasion : 2-D (≥ 50 U) /
  Comportement à la rayure : 4-E (≥ 0,5 N) /
  Traitement par la flamme: 5-B (surface de meuble difficilement inflammable)
- **DIN 68861 (surfaces de meubles)**
  Partie 1 : Comportement sous contrainte chimique : 1 B
  Partie 2 : Comportement sous contrainte d'abrasion : 2 D (> 50 jusqu'à 150 U)
  Partie 4 : Comportement face à une charge de rayure : 4 E (> 0,5 jusqu'à ≤ 1,0 N)
- **Ordonnance française DEVL1104875A**
  relative à l'étiquetage des produits de revêtement pour le bâtiment concernant leurs émissions de polluants volatils : A+

Domaines d'utilisation

Pour le vernissage de surfaces normalement sollicitées dans l'ameublement et l'aménagement intérieur, les chambres à coucher et les salons : domaines d'utilisation III - IV selon la norme ÖNORM A 1610-12.

Pour des systèmes de revêtement difficilement inflammables ou inflammables.

APPLICATION

Indications d'application

- Veuillez remuer le produit avant usage.
- La température du produit, du support et ambiante doit être de + 10 °C minimum.
- Les températures considérablement élevées et/ou une faible humidité de l'air accélèrent le séchage, ce que peut avoir une influence négative sur l'écoulement et le dégazage. Dans ces cas, nous recommandons l'ajout de jusqu'à 10 % de Verzögerer Pigmopur Gloss NG (8131) au lieu de DD-Verdünner 8519 (8519).

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz
Téléphone : 0043/5242/6922-190, Fax : 0043/5242/6922-309, Courriel : technical-support@adler-lacke.com

Ces indications sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et sont destinées à conseiller au mieux l'acheteur/l'utilisateur. Toutefois, elles exigent une adaptation individuelle aux domaines d'utilisation et aux conditions d'emploi. La décision concernant l'aptitude du produit livré et son utilisation incombe à l'acheteur/l'utilisateur, c'est pourquoi nous recommandons de tester l'aptitude du produit sur un échantillon. Par ailleurs, nos conditions générales de vente sont applicables. La présente édition remplace toute fiche antérieure. Sous réserve de modifications de conditionnement, teintes et degrés de brillance disponibles.

- Toute modification du processus de traitement, des conditions environnementales, le non-respect des consignes ou l'utilisation de produits non mentionnés peuvent avoir une influence défavorable sur le résultat.
- Veuillez respecter nos **ARL 131 – Directives de travail pour les vernis pour meubles polyuréthanes et ARL 134 – Directives de travail pour le vernissage à haute brillance de revêtements** couvrants colorés.

Rapport de mélange

8434

1 partie(s) en poids Pigmopur Gloss NG (2419)
1 partie(s) en poids PUR-Hardener 8434 (8434000210)

Pigmopur Gloss NG (2419) ne peut être utilisé qu'avec du durcisseur et dans le rapport de mélange indiqué. Des écarts engendrent des défauts de film et d'adhérence.

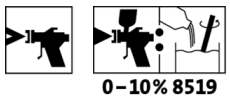
Durée de vie en pot

3 heure(s)

Une prolongation de la durée de vie en pot n'est pas possible.

Des températures plus élevées raccourcissent la durée de vie en pot.

Technique d'application


0 – 10% 8519

	Airless air assisté (Airmix®, Aircoat, etc.)	Pistolet à godet
Buse de pulvérisation Ø (mm)	0,23 - 0,28	1,4 - 1,7
Pression de pulvérisation (bar)	90 - 120	2,5 - 3,0
Air de pulvérisation (bar)	1,5 - 2,5	-
Diluant	DD-Verdünner 8519	
Ajout de diluant (%)	-	0 - 10
Viscosité Godet de 4 mm (s)	17	16
Quantité d'application par couche (g/m²)	100 - 130	

La forme et l'état de surface de la pièce ainsi que le type d'application influencent la consommation réelle. Les valeurs de consommation exactes peuvent seulement être déterminées en réalisant un essai de revêtement au préalable.

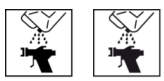
Temps de séchage

(à 23 °C et 50 % d'humidité rel.)

Recouvrable	1 h
Manipulable	12 heure(s)
Ponçable	Après au moins 24 heures et jusqu'à max. 3 jours

Les valeurs citées doivent servir de référence. Le séchage dépend du support, de l'épaisseur de la couche, de la température, de la ventilation et de l'humidité relative de l'air.

Nettoyage des outils


8519 8501

Immédiatement après usage avec DD-Verdünner 8519 (8519) ou Waschverdünner (8501).

PACHE sarl

SUPPORT

Type de support

Pour le vernissage opaque, bois massif ou bois de particules ou matériaux à base de fibres de bois, plaqué ou recouvert d'une pellicule primaire.

Qualité du support

Le support doit être sec, propre, bien adhérent, exempt de substances ségrégatives telles que graisse, cire, silicone, résine, etc. et de poussière de bois, mais il doit également être approprié au revêtement.

STRUCTURE DE REVÊTEMENT

Couche d'apprêt

Pour les structures à pores fermés

Plaques de support recouvertes d'une pellicule primaire :

(ponçage en profondeur de la pellicule avec grain 240) / une application unique au pistolet avec PUR-Ecofill (2416) ou Aduro Ecofill Smart (2317) est recommandée.

Bois massif ou panneaux de particules plaqués avec du placage de compensation (p. ex. hêtre) :

apprêté avec couches de PUR-Ecofill (2416) ou Aduro Ecofill Smart (2317)

Ponçage intermédiaire Grain 280-360

Panneaux MDF :

pré-isolé avec Aduro Isoliergrund (2502) ou Aduro Legnopur (2513)

apprêté avec couches de PUR-Ecofill (2416) ou Aduro Ecofill Smart (2317)

Ponçage intermédiaire Grain 280-360

En guise d'alternative, PUR-Ecofill (2416) ou Aduro Ecofill Smart (2317) peuvent être utilisés directement sur des panneaux MDF de bonne qualité et d'une densité élevée (supérieure à 700 kg/m³ pour les panneaux de 19 mm).

Ponçage intermédiaire

Grain 360 – 500

Éliminer la poussière de bois.

Le ponçage intermédiaire doit avoir lieu immédiatement avant l'application de la couche de vernis suivante, pour garantir une bonne adhérence intercouche.

Vernis de finition

2 x Pigmopur Gloss NG (2419) dans la teinte désirée

Aucun ponçage intermédiaire.

Durée de séchage intermédiaire : au moins 1 heure(s), max. 5 heures.

Traitement ultérieur (ponçage, polissage)

Les surfaces obtenues sont poncables et polissables après séchage à température ambiante de minimum 24 heures. Pour une bonne stabilité, nous recommandons un temps de séchage de 3 jours avant ponçage et polissage.

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

Nettoyage et entretien

Nettoyage avec Clean-Möbelreiniger (7202).

INDICATIONS DE COMMANDE

Conditionnement

1 kg, 4 kg, 20 kg

Teintes / Degrés de brillance

Teinte(s) standard :
Weiß Basis W5 (2419000005)
Schwarz (2419500001)
RAL9010 Reinweiß (2419009010)

PACHE Sarl

Base(s) à teinter :
Pigmopur Gloss NG W10 Weiß, tönbar (2419000010)
Pigmopur Gloss NG Basis W30 (2419000030)

Les teintes RAL, les teintes NCS, etc. sont livrables comme fabrication spéciale.

Pour garantir une uniformité des teintes, les produits appliqués sur une surface doivent porter le même numéro de lot.

Il est conseillé de faire un essai de couleur sur le support original avec le système d'application choisi, afin d'évaluer la teinte finale.

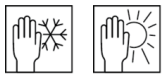
Produits complémentaires

Aduro Ecofill Smart (2317)
Aduro Legnopur (2513)
Clean-Möbelreiniger (7202)
DD-Isoliergrund (25103)
DD-Verdünner 8519 (8519)
PUR-Ecofill (2416)
PUR-Hardener 8434 (8434)
Verzögerer Pigmopur Gloss NG (8131)
Waschverdünner 8501 (8501)

Veuillez respecter les fiches techniques de chaque produit.

AUTRES REMARQUES

Délai de conservation/stockage



Au moins 1 année(s) dans son récipient d'origine fermé.

Stocker à l'abri de l'humidité, des rayons directs du soleil, du gel et des hautes températures (supérieures à 30 °C).

Données techniques

Viscosité à la livraison : 17 second – 30 second selon la norme DIN 53211 (4 mm-Godet, 20 °C)

Données techniques de sécurité

Le produit est uniquement approprié pour l'application industrielle et professionnelle.

En règle générale, l'inhalation d'aérosols de vernis en cas d'application par pulvérisation doit être évitée. Cela est garanti par le port conforme d'un masque respiratoire (filtre combiné A2/P2).

Vous trouverez des informations plus détaillées sur la sécurité pendant le transport, le stockage et la manipulation, ainsi que la gestion des déchets dans la fiche de données de sécurité correspondante. La version actuelle peut être consultée sur le site internet **www.adler-lacke.com**.

PACHE sarl