Pache SARL - 64 Route de Gravin, 74300 Magland
04 50 89 57 17 contact@pache-adler.fr
www.pache-adler.fr

Fiche technique

Dans nos veines coulent les couleurs.

Metallic-Base 2403

Vernis métallisé polyuréthane bi-composant à base de solvants pour l'**ameublement et l'aménagement intérieur à usage industriel et professionnel**

DESCRIPTION DU PRODUIT

Généralités

Vernis métallisé polyuréthane à base de solvants pour les surfaces de meubles. Très bonne résistance mécanique et chimique et excellente résistance à la lumière.

Propriétés particulières et normes d'essai

- **ÖNORM A 1605-12 (surfaces de meubles)**
  Résistance aux agents chimiques : 1-B1
  l'inflammation: 5-B (difficilement inflammable Möbeloberfläche)
- **DIN 68861 (surfaces de meubles)**
  Partie 1 : Comportement sous contrainte chimique : 1 B
- **ÖNORM A 3800-1 (comportement au feu)**
  En combinaison avec un support difficilement inflammable : difficilement inflammable, Q1, Tr 1.
- **Ordonnance française DEVL1104875A**
  relative à l'étiquetage des produits de revêtement pour le bâtiment concernant leurs émissions de polluants volatils : A+

Domaines d'utilisation

Pour la réalisation d'effets métallisés de haute qualité pour les meubles et l'ensemble de l'intérieur, y compris les cuisines et les sanitaires, par ex. les surfaces de rangement dans les cuisines et les pièces d'habitation, les salles de bains, les bureaux et le domaine professionnel, les façades et les surfaces visibles en permanence, les surfaces sollicitées des sièges et les surfaces non visibles en permanence (à l'exception des dessus de table) : domaine d'utilisation avec un vernis de finition approprié (par ex. Aduro Pigmotop (2514)) II à IV selon la norme ÖNORM A 1610-12.

Application en combinaison avec un vernis de finition approprié.

APPLICATION

Indications d'application

- Bien remuer le produit avant l'utilisation et pendant l'application.
- La température du produit, du support et ambiante doit être de + 10 °C minimum.
- Metallic-Base doit être recouvert d'un vernis de finition incolore approprié.
- Toute modification du processus de traitement, des conditions environnementales, le non-respect des consignes ou l'utilisation de

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz
Téléphone : 0043/5242/6922-190, Fax : 0043/5242/6922-309, Courriel : technical-support@adler-lacke.com

Ces indications sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et sont destinées à conseiller au mieux l'acheteur/l'utilisateur. Toutefois, elles exigent une adaptation individuelle aux domaines d'utilisation et aux conditions d'emploi. La décision concernant l'aptitude du produit livré et son utilisation incombe à l'acheteur/l'utilisateur, c'est pourquoi nous recommandons de tester l'aptitude du produit sur un échantillon. Par ailleurs, nos conditions générales de vente sont applicables. La présente édition remplace toute fiche antérieure. Sous réserve de modifications de conditionnement, teintes et degrés de brillance disponibles.

produits non mentionnés peuvent avoir une influence défavorable sur le résultat.

- Veuillez respecter nos **ARL 131 – Directives de travail pour les vernis pour meubles PUR**.

Rapport de mélange

10 partie(s) en poids Metallic-Base (2403)
1 partie(s) en poids PUR-Hardener 8419 (8419000210)

Metallic-Base (2403) ne peut être utilisé qu'avec du durcisseur et dans le rapport de mélange indiqué. Des écarts engendrent des défauts de film et d'adhérence.

Durée de vie en pot

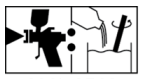
8 heure(s)

Une prolongation de la durée de vie en pot n'est pas possible.

Des températures plus élevées raccourcissent la durée de vie en pot.

Ne préparer que la quantité de matériau pouvant être utilisée pendant la durée de vie en pot.

Technique d'application



	Pistolet à godet
Buse de pulvérisation Ø (mm)	1,8
Pression de pulvérisation (bar)	2 - 3
Diluant	DD-Verdünner 8519
Ajout de diluant (%)	10
Viscosité Godet de 4 mm (s)	18
Quantité d'application par couche (g/m²)	100 - 120
Quantité d'application totale (g/m²)	max. 450

La forme et l'état de surface de la pièce ainsi que le type d'application influencent la consommation réelle. Les valeurs de consommation exactes peuvent seulement être déterminées en réalisant un essai de revêtement au préalable.

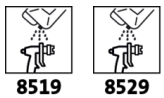
Temps de séchage

(à 23 °C et 50 % d'humidité rel.)

Séchage entre les applications	2 - 5 minutes
Recouvrable à température ambiante	1 heure(s)

Les valeurs citées doivent servir de référence. Le séchage dépend du support, de l'épaisseur de couche, de la température, de la ventilation et de l'humidité relative de l'air.

Nettoyage des outils



Immédiatement après usage avec DD-Verdünner 8519 (8519) ou PUR-Verdünner 8529 (8529).

SUPPORT

Type de support

Pour le vernissage opaque, bois massif ou bois de particules ou matériaux à base de fibres de bois, plaqué ou recouvert d'une pellicule primaire.

Qualité du support

Le support doit être sec, propre, bien adhérent, exempt de substances ségrégatives telles que graisse, cire, silicone, résine, etc. et de poussière de bois, mais il doit également être approprié au revêtement.

Préparation du support

Ponçage avec un grain 150-180

Plaques de support recouvertes d'une pellicule primaire : Grain 180 - 240

PACHE Sarl

Pache SARL - 64 Route de Gravin, 74300 Magland
04 50 89 57 17 contact@pache-adler.fr
www.pache-adler.fr

STRUCTURE DE REVÊTEMENT

Couche d'apprêt

Pour les surfaces recouvertes de vernis à poncer à pores fermés

Plaques de support recouvertes d'une pellicule primaire :

(ponçage en profondeur de la pellicule avec grain 240)

1 x Aduro Spritzfüller (2410) ou Aduro Ecofill (2416) est avantageux

Bois massif, panneaux de particules bruts ou plaques de support plaquées avec du placage de compensation :

2 x Aduro Spritzfüller (2410)

Ponçage intermédiaire Grain 280-360

Panneaux MDF :

1 x pré-isolé avec Aduro Isoliergrund (2502) ou Aduro Legnopur (2513)

1 – 2 x Aduro Spritzfüller (2410)

Ponçage intermédiaire Grain 280-360

Les supports indiqués sont peints avec Pigmopur G50 (2406) dans une teinte adaptée à l'effet métallisé prévu et recouverts de Metallic-Base (2403) dans les 24 heures suivant l'application de Pigmopur, sans ponçage.

Pour les surfaces recouvertes de vernis à poncer à pores ouverts

Ponçage du bois Grain 180

Éliminer la poussière de ponçage, en particulier des pores du bois.

1 x Pigmopur G50 (2406) dans la teinte désirée

Séchage pendant une nuit à température ambiante.

Ponçage intermédiaire Grain 320

Le ponçage intermédiaire doit avoir lieu immédiatement avant l'application de la couche de vernis suivante, pour garantir une bonne adhérence intercouche.

Vernissage à effet

Recouvrir d'une couche homogène de Metallic-Base (2403) sur les 4 côtés, pas trop saturés, à l'aide d'un pistolet à godet

Vernis de finition

Durée de séchage intermédiaire : environ 1 heure(s)

Aucun ponçage intermédiaire

1 x 80 – 100 g/m² Aduro Pigmotop (2514) dans le degré de brillance désiré

INDICATIONS DE COMMANDE

Conditionnement

1 kg, 4 kg

Teintes

Metallic-Base (25834)

Pour obtenir différentes teintes, Metallic-Base (2403) peut être teinté avec jusqu'à 10 % de Pigmopur G50 (2406).

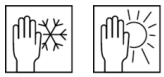
Produits complémentaires

Aduro Ecofill (2416)
Aduro Isoliergrund (2502)
Aduro Legnopur (2513)
Aduro Pigmotop (2514)
Aduro Spritzfüller (2410)
DD-Verdünner 8519 (8519)
Pigmopur G50 (2406)
PUR-Hardener 8419 (8419)
PUR-Verdünner 8529 (8529)

Veuillez respecter les fiches techniques de chaque produit.

PACHE Sarl

AUTRES REMARQUES

Délai de conservation/stockage 	Au moins 1 année(s) dans son récipient d'origine fermé. Stocker à l'abri de l'humidité, des rayons directs du soleil, du gel et des hautes températures (supérieures à 30 °C). Bien refermer les récipients entamés et utiliser leur contenu au plus vite.
Données techniques	Viscosité à la livraison : 22 – 28 secondes selon la norme DIN 53211 (4 mm-Godet, 20 °C)
Données techniques de sécurité	Le produit est uniquement approprié pour l'application industrielle et professionnelle. En règle générale, l'inhalation d'aérosols de vernis en cas d'application par pulvérisation doit être évitée. Cela est garanti par le port conforme d'un masque respiratoire (filtre combiné A2/P2). Vous trouverez des informations plus détaillées sur la sécurité pendant le transport, le stockage et la manipulation, ainsi que la gestion des déchets dans la fiche de données de sécurité correspondante. La version actuelle peut être consultée sur le site internet **www.adler-lacke.com**.

PACHE sarl