Pache SARL - 64 Route de Gravin, 74300 Magland
04 50 89 57 17 contact@pache-adler.fr
www.pache-adler.fr

Fiche technique

Dans nos veines coulent les couleurs.

Metallgrund 4512

Apprêt de protection anticorrosion à base de solvants à **usage privé et professionnel**

DESCRIPTION DU PRODUIT

Généralités

Apprêt de protection anticorrosion à base de solvants et de résine alkyde courte en huile, avec pigmentation sans plombe ni chromate de zinc, pour l'intérieur et l'extérieur. Le produit se distingue par un excellent effet anticorrosif sur le fer et l'acier, un séchage très rapide et un pouvoir couvrant exceptionnel. Résistance à la température jusqu'à 70 °C

Domaines d'utilisation

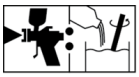
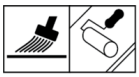
Constructions en métal et machines en fer et en acier.

APPLICATION

Indications d'application

- Veuillez remuer le produit avant usage.
- La température du produit, du support et ambiante doit être de + 5 °C minimum.
- Les conditions optimales de traitement sont comprises entre 10 - 25 °C à une humidité d'air relative de 40 - 80 %.
- Ne pas utiliser en cas de fort ensoleillement, de pluie, d'humidité de l'air très élevée, de vent fort ou de risque de gel.
- **L'application au pistolet est permise seulement dans les cabines de pulvérisation soumises à la directive COV.**
- Vérifier la teinte et la compatibilité ainsi que l'adhérence avec le support en réalisant une surface d'essai.
- Toute modification du processus de traitement, des conditions environnementales, le non-respect des consignes ou l'utilisation de produits non mentionnés peuvent avoir une influence défavorable sur le résultat.
- Veuillez respecter notre **ARL 505 – Directive de travail pour les vernis/ lasures et huiles à base de résine alkyde.**

Technique d'application

20–25% 8014

	Pistolet à godet	Au pinceau	Au rouleau
Buse de pulvérisation Ø (mm)	1,8 - 2,0	-	
Pression de pulvérisation (bar)	2,0 - 2,5	-	
Diluant	KH-Spritzverdünnung (8014)	-	

PACHE Sarl

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz
Téléphone : 0043/5242/6922-190, Fax : 0043/5242/6922-309, Courriel : technical-support@adler-lacke.com

Ces indications sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et sont destinées à conseiller au mieux l'acheteur/l'utilisateur. Toutefois, elles exigent une adaptation individuelle aux domaines d'utilisation et aux conditions d'emploi. La décision concernant l'aptitude du produit livré et son utilisation incombe à l'acheteur/l'utilisateur, c'est pourquoi nous recommandons de tester l'aptitude du produit sur un échantillon. Par ailleurs, nos conditions générales de vente sont applicables. La présente édition remplace toute fiche antérieure. Sous réserve de modifications de conditionnement, teintes et degrés de brillance disponibles.

Pache SARL - 64 Route de Gravin, 74300 Magland
04 50 89 57 17 contact@pache-adler.fr
www.pache-adler.fr

Ajout de diluant (%)	20 - 25	-
Quantité d'application par couche (ml/m²)	100 - 125	

La forme et l'état de surface de la pièce ainsi que le type d'application influencent la consommation réelle. Les valeurs de consommation exactes peuvent seulement être déterminées en réalisant un essai de revêtement au préalable.

Temps de séchage
(à 23 °C et 50 % d'humidité rel.)

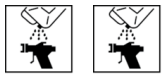
Recouvrable à température ambiante	après env. 1 - 2 heure(s)

Les valeurs citées doivent servir de référence. Le séchage dépend du support, de l'épaisseur de la couche, de la température, de la ventilation et de l'humidité relative de l'air.

Des températures basses et/ou une humidité importante de l'air sont susceptibles de prolonger le temps de séchage.

Éviter les rayons directs du soleil !

Nettoyage des outils



Immédiatement après usage avec mit Aceton-Waschmittel (7215) ou KH-Spritzverdünner 8014 (8014).

SUPPORT

Type de support

Fer et acier

Qualité du support

Le support doit être sec, propre, bien adhérent, exempt de substances ségrégatives telles que graisse, cire, silicone, résine, etc. et de poussière de bois, mais il doit également être approprié au revêtement.

Veuillez consulter les documents complémentaires :

- ÖNORM B 3430-1
- ÖNORM B 2230-1
- DIN 18363
- Fiches techniques BFS actuelles

Retirer les anciennes couches de peinture non adhérentes.

Préparation du support

Fer et acier :

Dérouiller jusqu'au métal blanc.

Éliminer soigneusement les impuretés grasses ou huileuses avec Entfetter (7233).

Anciennes couches de peinture :

Poncer les anciennes couches de peinture adhérentes avec du grain 120 et les nettoyer. Retirer les anciennes couches de peinture non adhérentes.

Contrôler l'aptitude des anciens vernis à base de résines synthétiques (risque de « soulèvement »).

STRUCTURE DE REVÊTEMENT

Couche d'apprêt

Intérieur : 1 x Metallgrund (4512)

Extérieur : 2 x Metallgrund (4512)

PACHE Sarl

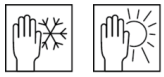
Pache SARL - 64 Route de Gravin, 74300 Magland
04 50 89 57 17 contact@pache-adler.fr
www.pache-adler.fr

Ponçage intermédiaire	Grain 240 – 280 Éliminer la poussière de bois.
Couche intermédiaire/finale	Metallgrund (4512) est recouvrable avec la plupart des couches finales et intermédiaires mono- et bi-composant à base de solvants courantes. Sont particulièrement appropriés : Samtalkyd (4514) Brilliantalkyd (4503) Express-Maschinenlack (4504) Le vernissage avec des vernis PUR bi-composant tels que 2K-PU-Multilack Glänzend (4527) ou 2K-PU-Multilack Matt (4526) doit se faire si possible dans les 2 jours afin d'éviter un soulèvement.

INDICATIONS DE COMMANDE

Conditionnement	750 ml, 2,5 l
Teintes	**Teinte(s) standard :** Weiß (4512050000) Grau (4512081826) Rotbraun (4512079330)
Produits complémentaires	2K-PU-Multilack Glänzend (4527) 2K-PU-Multilack Matt (4526) Aceton-Waschmittel (7215) Brilliantalkyd (4503) Entfetter (7233) Express-Maschinenlack (4504) KH-Spritzverdünner 8014 (8014) Samtalkyd (4514) Veuillez respecter les fiches techniques de chaque produit.

AUTRES REMARQUES

Délai de conservation/stockage 	Au moins 5 année(s) dans son récipient d'origine fermé. Stocker à l'abri de l'humidité, des rayons directs du soleil, du gel et des hautes températures (supérieures à 30 °C). Bien refermer les récipients entamés et utiliser leur contenu au plus vite.
Données techniques	Teneur en COV du mélange prêt à l'emploi : valeur limite selon la directive 2004/42/CE pour Metallgrund (Cat A/i) : 500 g/l. Metallgrund contient au maximum 460 g/l de COV.
GISCODE	BSL60
Données techniques de sécurité	En règle générale, l'inhalation d'aérosols de vernis en cas d'application par pulvérisation doit être évitée. Cela est garanti par le port conforme d'un masque respiratoire (filtre combiné A2/P2). Pour les travaux de ponçage, utiliser au moins un filtre anti-poussière P2 comme équipement personnel de protection, afin de se protéger de la poussière de ponçage et de bois. Vous trouverez des informations plus détaillées sur la sécurité pendant le transport, le stockage et la manipulation, ainsi que la gestion des déchets dans la fiche de données de sécurité correspondante. La version actuelle peut être consultée sur le site internet **www.adler-lacke.com**.

PACHE Sarl