Pache SARL - 64 Route de Gravin, 74300 Magland
04 50 89 57 17 contact@pache-adler.fr
www.pache-adler.fr

Fiche technique

Lignovit Spritzfertig NG 5353000010 et suiv.

Revêtement pour bois opaque ou transparent pigmentés à base d'eau, à **usage industriel et professionnel**

DESCRIPTION DE PRODUIT

Généralités

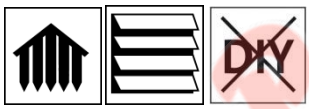
Revêtement pour bois au choix opaque ou transparent pigmentés à base d'eau. Le produit se caractérise par une bonne résistance aux intempéries, une bonne résistance aux blocking et une très bonne maniabilité. Le produit est optimisé pour l'application par les appareils airless ou le pistolage pneumatique.

Qualités particulières Normes de contrôle

- Grâce à un agent actif biocide, le revêtement est protégé contre le bleuissement et les attaques fongiques.

  Agent actif :
  0,3 % (3,0 g/100 g) de butylcarbamate d'iodopropynyle (IPBC)
- Comportement au feu conformément à la norme ÖNORM EN 13501-1 (seulement en combinaison avec un support difficilement inflammable (p. ex. planche d'okoumé)
  - Comportement au feu B
  - Formation de fumée s2 **B-s2,d0**
  - Dégouttement brûlant d0
- **Décret français DEVL1104875A** sur le marquage de produits de revêtement pour la construction, en relation avec leurs émissions de substances toxiques volatiles : A+

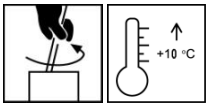
Domaines d'utilisation



- Éléments de construction extérieurs en bois ne présentant pas de stabilité dimensionnelle ou à stabilité dimensionnelle limitée, comme les maisons en bois, bardages, avant-toits, clôtures, volets, balcons, portails, etc.

TRAITEMENT

Indications de traitement



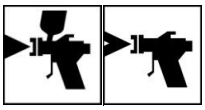
- Veuillez remuer le produit avant usage. Évitez l'inclusion d'air lors de l'agitation.
- Une température de produit, de support et ambiante d'au moins + 10 °C est nécessaire.
- Pour les nouvelles pièces de construction, nous recommandons d'appliquer une couche de fond de tous les côtés.
- Veuillez respecter notre **« Directive de travail pour le revêtement d'éléments de construction ne présentant pas de stabilité dimensionnelle et à stabilité dimensionnelle limitée - Généralités »**.

PACHE sarl

ADLER-Werk Lackfabrik, 6130 Schwaz, Autriche
Fon: 0043/5242/6922-301, Fax : 00043/5242/6922-309, Mail: technical-support@adler-lacke.com

Ces indications sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et sont destinées à conseiller au mieux l'acheteur/l'utilisateur. Toutefois, elles exigent une adaptation individuelle aux domaines d'utilisation et aux conditions d'emploi. La responsabilité de l'application et de l'emploi du produit livré incombe à l'acheteur/utilisateur, c'est pourquoi nous conseillons de vérifier l'aptitude du produit à l'aide d'un échantillon. Pour le reste, nos conditions générales de vente sont applicables. La présente édition remplace toute fiche antérieure. Sous réserve de modifications de conditionnement, teintes et degrés de brillance disponibles.

Technique d'application



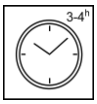
Procédé d'application	Airless	Pistolet à godet
Buse (ø mm)	0,28 ou 0,33	1,8 – 2,0
Buse (ø mm)	0,011 ou 0,013	-
Angle de pulvérisation (Degré)	20 – 40	-
Pression de pulvérisation (bar)	80 – 100	3 - 4
Distance de pulvérisation (cm)	env. 25	
Diluant	Eau	
Ajout de diluant en %	0 – 5	0 – 10
Quantité d'application (g/m²)	env. 150 - 200	
Film humide (µm)	env. 125 - 200	
[1)] Rendement incluant ajout de dilution et perte provoquée par la pulvérisation		

Le produit est livré prêt à l'utilisation.

La forme, la qualité et l'humidité du support ont une influence sur la consommation / le rendement. Les valeurs de consommation exactes ne peuvent être déterminées que par le biais d'un essai de revêtement préalable.

Temps de séchage

(à 23 °C et 50 % hum. rel.)



Sec hors poussière (ISO 1517)	après env. 30 min.
Ponçable	après env. 3 à 4 h
Recouvrable	après env. 3 à 4 h
Complètement sec	après env. 12 h

Les valeurs citées constituent des valeurs de référence. Le séchage dépend du support, de l'épaisseur de couche, de la température, de la ventilation et de l'humidité relative de l'air.

Nettoyage des outils

Immédiatement après usage avec de l'eau.

Pour l'élimination de restes de peinture séchés, nous recommandons ADLER Aqua-Cleaner 80080 (dilué à l'eau, rapport 1:1).

SUPPORT

Type de support

Bois de résineux raboté, poncé ou brut de sciage.

Qualité de support

Le support doit être sec, propre, bien adhérent, exempt de substances ségrégatives telles que graisse, cire, silicone, résine, etc. et de poussière de bois, mais il doit également être contrôlé l'aptitude au revêtement.

Humidité du bois

13 % +/- 2 %

Préparation de support

Pour une durabilité optimale, nous conseillons de poncer les surfaces en bois lisses avec un grain 80 dans le sens des fibres du bois, de nettoyer les surfaces soigneusement et d'éliminer les substances contenues dans le bois qui s'écoulent, telles que p. ex. la résines résine et les poches de résine. Il est nécessaire d'arrondir les arêtes vives.

PACHE sarl

STRUCTURE DU REVÊTEMENT

Imprégnation

Pour protéger en extérieur du bleuissement, des attaques fongiques et des insectes, imprégner au besoin 1 x avec Lignovit IG 53134 (vaut pour les bois de la classe de durabilité inférieure à 3 selon la norme EN 350-2).

Utiliser les produits pour la préservation du bois avec prudence. Avant usage, lire toujours l'étiquette et respecter les fiches techniques de chaque produit.

Couche de fond

Pour la teinte blanche ou les teintes pastels plus claires:
1x Lignovit Sperrgund 40960
Épaisseur de film humide 100 – 125 µm

Séchage intermédiaire: env. 3 – 4 h

Couleurs chromatiques:
1 x Lignovit Spritzfertig NG 5353000010 et suiv.
Épaisseur de couche humide : 125 à 150 µm
(pour planches de façades d'okoumé: 175 à 200 µm)

Teintes transparentes:
1 x Lignovit Lasur 53135 et suiv.

Séchage intermédiaire : env. 6 h

Veuillez respecter les fiches techniques de chaque produit.

Ponçage intermédiaire

Léger ponçage : Grain 240 – 280

Éliminer la poussière de ponçage.

Couche de finition

Couleurs chromatiques:
1 x Lignovit Spritzfertig NG 5353000010 et suiv.
Épaisseur de couche humide : 125 à 150 µm
(pour planches de façades d'okoumé: 175 à 200 µm)

Pour la teinte blanche ou les teintes pastels claires:
1 x Lignovit Spritzfertig NG 5353000010 et suiv.
Épaisseur de couche humide : 175 à 200 µm

Teintes transparentes:
1 x Lignovit Spritzfertig NG 5353000010 et suiv.
Épaisseur de couche humide 150 à 200 µm
(utiliser une teinte transparente pigmentée adaptée au système - voir le tableau de comparaison au paragraphe teintes/degrés de brillance)

ENTRETIEN & RÉNOVATION

Entretien & Rénovation

La durabilité dépend de nombreux facteurs : Il s'agit notamment du type d'intempéries, de la protection constructive, de la sollicitation mécanique et du choix de la teinte utilisée. Pour une longue durabilité, des entretiens ponctuels sont nécessaires. Il est conseillé d'effectuer un entretien annuel sur surfaces.

Au besoin, éliminer la poussière et la saleté des surfaces encore intactes et appliquer au pinceau 1 x mit Pullex Top-Lasur 50550 suiv. (lasuré) ou 1 x Pullex Color 50530 et suiv. (opaque).

Veuillez respecter notre **« Directive de travail pour le revêtement d'éléments de construction à stabilité dimensionnelle et à stabilité dimensionnelle limitée, Entretien et rénovation »**.

PACHE Sarl

INDICATIONS DE COMMANDE

Conditionnement

4 l ; 22 l

Teintes/degré de brillance

Les teintes peuvent être mélangées à l'aide du **système de mélange de peinture ADLERMix d'ADLER.**

Vernis de base :

Weiß W10 (Blanc)	5353000010
Base W30	5353000030

- La teinte finale provient principalement de la propre couleur du bois, de la quantité d'application, de la teinte de l'imprégnation et de la teinte de la couche de finition.
- Il est conseillé de faire un essai de couleur sur le support original avec le système d'application choisi, pour évaluer la teinte finale.
- Pour garantir une uniformité des teintes, n'appliquer que des produits de même numéro de lot sur une même surface.

Tableau de comparaison pour teintes transparentes pigmentées standard

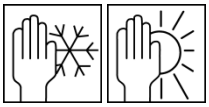
Teinte	Lignovit Lasur	Lignovit Spritzfertig NG
Weide / Saule	53136	5353054497
Eiche / Chêne	53137	5353054498
Lärche / Mélèze	53138	5353054499
Kiefer / Pin	53139	5353054500
Nuss / Noyer	53144	5353053958
Palisander / Palissandre	53145	5353053975

Produits complémentaires

ADLER Aqua-Cleaner 80080
Lignovit IG 53134
Lignovit Sperrgrund 40960
Lignovit Lasur 53135 et suiv.
Pullex Top-Lasur 50550 et suiv.
Pullex Color 50530 et suiv.

AUTRES INDICATIONS

Délai de conservation/Stockage



Au moins 1 an, dans son récipient d'origine fermé.

Stocker à l'abri de l'humidité, des rayons directs du soleil, du gel et des hautes températures (supérieures à 30° C).

Données techniques

Teneur en COV — Valeur limite UE pour Lignovit Spritzfertig NG (Cat. A/d) : 130 g/l. Lignovit Spritzfertig NG contient au maximum 70 g/l de COV.

Données techniques de sécurité

Des informations plus détaillées sur la sécurité pendant le transport, le stockage et le maniement ainsi que la gestion des déchets vous pouvez trouver dans la Fiche des données de sécurité correspondante. La version actuelle peut être consultée sur le site internet **www.adler-lacke.com**.

Le produit est uniquement approprié pour l'application industrielle et professionnelle.

En règle générale, il faut éviter de respirer des vernis aérosol pendant l'application au pistolet. Ceci est garanti par l'utilisation conforme d'un masque respiratoire protecteur (filtre de combinaison A2/P2 – EN 141/EN 143).