Pache SARL - 64 Route de Gravin, 74300 Magland
04 50 89 57 17 contact@pache-adler.fr
www.pache-adler.fr

Fiche technique

Aduro Duopur-Finish 2507

Vernis de finition polyuréthane bi-composant à base de solvants pour **l'ameublement et l'aménagement intérieur, à usage industriel et professionnel**

DESCRIPTION DE PRODUIT

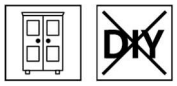
Généralités

Vernis de finition polyuréthane/de résine polyester à séchage rapide pour les surfaces de meubles doté d'une très bonne résistance mécanique et chimique, d'une bonne stabilité sur les surfaces verticales et d'un excellent pouvoir de remplissage.

Qualité particulières Normes d'essai

- **ÖNORM A 1605-12** (Surfaces de meubles)
  Résistance aux agents chimiques : 1-B1
  Comportement à l'abrasion : 2-D (≥ 50 U)
  Comportement à la rayure : 4-D (≥ 1,0N)
- Ordonnance française DEVL1104875A relative à l'étiquetage des produits de construction ou de revêtement de mur ou de sol et des peintures et vernis sur leurs émissions de polluants volatils : A+

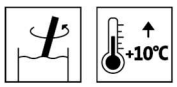
Domaines d'utilisation



- Pour le vernissage de surfaces à usage très intensif dans les domaines de l'ameublement et de l'aménagement intérieur, p. ex. tablettes de tables et espaces de dépose dans la cuisine et la pièce à vivre, les salles de bains, les bureaux, et dans le domaine professionnel, fronts et surfaces visibles en permanence, surfaces sollicitées des sièges et surfaces non visibles en permanence. Domaines d'utilisation II à IV selon ÖNORM A 1610-12.
- Le produit est approprié pour les surfaces blanchies au peroxyde d'hydrogène.

TRAITEMENT

Indications de traitement



- Veuillez remuer le produit avant usage.
- Une température de produit, de support et ambiante d'au moins + 10 °C est nécessaire.
- Veuillez consulter notre **ARL 131 - Directives de travail pour les vernis PUR.**

Rapport de mélange

50% 8207 000210

2 parties en poids Aduro Duopur-Finish 2507
1 partie en poids Duopur-Hardener 8207

Aduro Duopur-Finish 2507 peut exclusivement être utilisé avec un durcisseur et dans le rapport de mélange indiqué. Des écarts engendrent des défauts de film.

08-22 (remplace 10-21) ZKL 2507

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz
Téléphone : 0043/5242/6922-190, Fax: 00043/5242/6922-309, Mail: technical-support@adler-lacke.com

Ces indications sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et sont destinées à conseiller au mieux l'acheteur/l'utilisateur. Toutefois, elles exigent une adaptation individuelle aux domaines d'utilisation et aux conditions d'emploi. La décision concernant l'aptitude du produit livré et son utilisation incombe à l'acheteur/l'utilisateur, c'est pourquoi nous recommandons de tester l'aptitude du produit sur un échantillon. Par ailleurs, nos conditions générales de vente sont applicables. La présente édition remplace toute fiche antérieure. Sous réserve de modifications de conditionnement, teintes et degrés de brillance.

Vie en pot

4 heures;

Un prolongement ultérieur de la vie en pot n'est pas possible. Les températures élevées réduisent la vie en pot.

Technique d'application

Méthode d'application	Airless	Airless air assisté (Airmix, Aircoat etc.)	Pistolet à godet
Buse (ø mm)	0,28 - 0,33	0,28 - 0,33	1,8
Pression de pulvérisation (bar)	100 - 120	100 - 120	3,0 - 3,5
Air de pulvérisation (bar)		1 – 2	
Diluant			Duopur-Thinner 8008000210
Ajout de diluant en %	-	-	5 - 10
Viscosité (s) godet 4 mm, 20°C	env. 21	env. 21	env. 18
Quantité d'application par application (g/m²)	env. 120 - 150		
Quantité totale d'application	max. 300 (2 applications)		

La forme et la qualité du support ont une influence sur la consommation/le rendement. Les valeurs de consommation exactes ne peuvent être déterminées que par le biais d'un essai de revêtement préalable.

Temps de séchage

(à 23 °C et 50 % d'humidité rel.)

Manipulable	après env. 4 heures
Empilable	après env. 12 heures

Les valeurs citées doivent servir de référence. Le séchage dépend du support, de l'épaisseur de couche, de la température, de la ventilation et de l'humidité relative de l'air.

Des températures basses et/ou une humidité importante de l'air sont susceptibles de prolonger le temps de séchage.

Nettoyage des appareils

Immédiatement après usage avec Duopur-Thinner 8008000210 ou Waschverdünnung 80077.

SUPPORT

Type de support

Bois de feuillus et de conifères (massif, contre-plaqué, de particules de bois - éventuellement revêtu - panneaux en fibres de bois)

PACHE Sarl

Pache SARL - 64 Route de Gravin, 74300 Magland
04 50 89 57 17 contact@pache-adler.fr
www.pache-adler.fr

Qualité de support	Le support doit être sec, propre, solide, exempt de substances ségrégatives telles que graisse, cire, silicone, résine etc. et privé de poussière de ponçage; en plus il est nécessaire de contrôler l'aptitude au revêtement.
Préparation de support	**Bois de feuillus :** Ponçage avec grain 150 - 180 **Bois de conifères :** Ponçage du bois grain 100 - 150
	STRUCTURE DE REVÊTEMENT
Couche de fond	1 x Aduro Duopur-Base 2505
Ponçage intermédiaire	Poncer légèrement la surface apprêtée avec grain 240 - 320. Eviter de poncer jusqu'au bois vif! Eliminer la poussière de bois. Le ponçage intermédiaire doit avoir lieu immédiatement avant l'application du vernis de finition, pour garantir une adhérence inter-couche.
Couche de finition	1 x Aduro Duopur-Finish 2507
	ENTRETIEN
Nettoyage et entretien	Nettoyage avec Clean-Möbelreiniger 96490 et entretien avec Clean-Möbelpflege Plus 7222. Veuillez prendre en compte les fiches techniques de chaque produit.
	INDICATIONS DE COMMANDE
Conditionnement	4 kg, 20 kg
Teintes/degré de brillance	G30 Mat 2507000130 G50 Semi-mat 2507000150 G70 Mat satiné 2507000170
Produits complémentaires	Duopur-Hardener 8207 Duopur-Thinner 8008000210 Aduro Duopur-Base 2505 Clean-Möbelreiniger 96490 Clean-Möbelpflege Plus 7222
	AUTRES INDICATIONS
Durabilité/stockage	Au moins 1 an dans son récipient d'origine fermé. Stocker à l'abri de l'humidité, des rayons directs du soleil, du gel et des hautes températures (supérieures à 30ºC).

Données techniques	Viscosité à la livraison	env. 31 s selon DIN 53211 (godet 4-mm, 20°C)
	Viscosité de mélange	env. 21 s selon DIN 53211 (godet 4-mm, 20 °C)

PACHE sarl

Données techniques de sécurité	Des informations plus détaillées sur la sécurité pendant le transport, le stockage et le maniement ainsi que la gestion des déchets vous pouvez trouver dans la Fiche des données de sécurité correspondante. La version actuelle peut être consultée sur le site internet **www.adler-lacke.com**. Le produit est uniquement approprié pour l'application industrielle et professionnelle. L'inhalation d'aérosols de vernis doit en principe être évitée. Ceci est garanti par l'utilisation conforme d'un masque respiratoire (filtre combiné A2/P2).

PACHE sarl