**Pache SARL** - 64 Route de Gravin, 74300 Magland
04 50 89 57 17 contact@pache-adler.fr
www.pache-adler.fr

# Fiche technique

Dans nos veines coulent les couleurs.

## Bluefin Step-Silent 2967

**Vernis de vitrification à base d'eau**, sans craquement, antidérapant, pour **marches d'escalier, à usage industriel et professionnel**

## DESCRIPTION DU PRODUIT

### Généralités

Vernis de vitrification transparent à base d'eau, mono-composant ou bi-composant, sans craquement, pour marches d'escalier avec équipement antidérapant ; très bonne résistance à l'abrasion, très bon pouvoir de remplissage, bonne résistance au blocage, très bonne résistance chimique, bonne transparence, très bonne stabilité sur les surfaces verticales, résistant aux crèmes et aux graisses.

### Propriétés particulières et normes d'essai

- **ÖNORM C 2354 (plancher en bois)**
  Une aptitude à l'emploi élevée est atteinte lorsqu'une application par coulée est effectuée trois fois avec un ponçage intermédiaire respectif; les exigences des classes de sollicitation A et B selon la norme ÖNORM C 2354 sont atteintes; Classe de sollicitation C (pour une application à bi-composants).
- **ÖNORM Z 1261 (Accessible En bois)**
  **Confirmé par un certificat d'examen externe.**
  Classe I (> 0,44 µ), sec
- **DIN 51131 (propriétés antidérapantes)**
  **Confirmé par un certificat d'examen externe.**
  0,30 - 0,45 µm sec.
- **BGR 181 (anciennement ZH 1/571) et DIN 51130**
  **Confirmé par un certificat d'examen externe.**
  Remplit les exigences requises de la classe anti-glissante R9.
- **ÖNORM A 1605-12 (surfaces de meubles)**
  Résistance aux agents chimiques: en cas d'application comme mono-composant: 1-B, en cas d'application comme bi-composant: 1-B1,
  Comportement à l'abrasion (mono-composant e bi-composant): 2-C (≥ 150 U)
  Comportement face aux rayures: comme mono-compensant: 4-E (≥ 0,9 N), come bi-comoposant: 4-D (≥ 1,0 N)
- **ÖNORM A 3800-1 (comportement au feu)**
  En combinaison avec un support difficilement inflammable : difficilement inflammable, Q1, Tr 1.
- **AgBB-schéma 2018/2021**
  Si le produit est utilisé correctement, conformément à la fiche technique, il répond aux exigences du schéma AgBB 2018/2021.

PACHE Sarl



ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz
Téléphone : 0043/5242/6922-190, Fax : 0043/5242/6922-309, Courriel : technical-support@adler-lacke.com

Ces indications sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et sont destinées à conseiller au mieux l'acheteur/l'utilisateur. Toutefois, elles exigent une adaptation individuelle aux domaines d'utilisation et aux conditions d'emploi. La décision concernant l'aptitude du produit livré et son utilisation incombe à l'acheteur/l'utilisateur, c'est pourquoi nous recommandons de tester l'aptitude du produit sur un échantillon. Par ailleurs, nos conditions générales de vente sont applicables. La présente édition remplace toute fiche antérieure. Sous réserve de modifications de conditionnement, teintes et degrés de brillance disponibles.

- **Ordonnance française DEVL1104875A**
  relative à l'étiquetage des produits de revêtement pour le bâtiment concernant leurs émissions de polluants volatils : A+

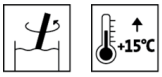
## Domaines d'utilisation

Pour le vernissage professionnel et industriel par pulvérisation de marches d'escalier et de lames de plancher.

Équipement antidérapant et sans craquement.

# APPLICATION

## Indications d'application




- Veuillez remuer le produit avant usage.
- La température du produit, du support et ambiante doit être de + 15 °C minimum.
- Bluefin Step-Silent (2967) peut être appliqué au choix comme mono- ou bi-composant. En raison des résistances plus élevées et de l'atteinte de la classe de sollicitation la plus élevée C selon ÖNORM C 2354, nous recommandons l'**application bi-composant.**
- Une grande aptitude à l'emploi est obtenue en appliquant trois couches par pulvérisation de Bluefin Step-Silent (2967) + 7 % de Aqua-Hardener 8450 (8450), avec un ponçage intermédiaire à chaque étape. Les exigences de la **classe de sollicitation C** (sollicitations particulièrement élevées) selon la norme ÖNORM C 2354 sont ainsi respectées. En mode mono-composant, les exigences des **classes de sollicitation A et B** sont respectées.
- Certaines essences de bois (p. ex. le mélèze, divers bois exotiques) contiennent des substances hydrosolubles qui sont activées par le vernissage au moyen de vernis pour meubles à base aqueuse. Afin de prévenir les altérations ou les marques (qui peuvent être plus ou moins prononcées selon l'origine du bois), nous recommandons d'appliquer une couche d'apprêt avec **Aduro Primer (2523)** pour le vernissage du **mélèze** et de **bois riches en tanins**.
- Il n'est possible d'appliquer du Bluefin Step-Silent (2967) au rouleau que pour les petites surfaces et avec un rouleau en mousse plastique floconné.
- Plus le degré de brillance choisi est mat, plus les marques de brillance sont clairement visibles en raison des sollicitations mécaniques répétées sur la surface vernie.
- Pas de craquement si l'escalier est réalisé dans les règles de l'art (construction, précision d'ajustement, humidité du bois).
- **Pour les marches d'escalier encastrées**, il est recommandé d'utiliser Bluefin Step-Silent en mode mono-composant ou avec 3 % de Aqua-Hardener 8450 (8450), et de laisser les pièces vernies sécher pendant au moins 3 jours – idéalement 7 jours – avant l'assemblage, afin d'assurer l'absence de craquement.
- Pour répondre aux **critères des groupes de qualité 1 à 4 de la catégorie ENV1.2 de la DGNB** , Bluefin Step-Silent (2967) doit être durci avec 5 % de Aqua-Hardener 8456 (8456). Durée de vie en pot : 6 heure(s)
- Toute modification du processus de traitement, des conditions environnementales, le non-respect des consignes ou l'utilisation de produits non mentionnés peuvent avoir une influence défavorable sur le résultat.
- Veuillez respecter nos **ARL 150 – Directives de travail pour les vernis pour meubles à base aqueuse.**

## Rapport de mélange

**8450** 7%

100 partie(s) en poids Bluefin Step-Silent (2967)
7 partie(s) en poids Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Aqua-Hardener 8450 (8450000210) doit être soigneusement incorporé au produit avant application en le remuant bien.

PACHE SARL

**Pache SARL** - 64 Route de Gravin, 74300 Magland
04 50 89 57 17 contact@pache-adler.fr
www.pache-adler.fr



## Durée de vie en pot

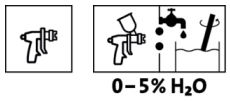
8 heure(s)

Des températures plus élevées raccourcissent la durée de vie en pot.

Une prolongation de la durée de vie en pot n'est pas possible.

Ne préparer que la quantité de matériau pouvant être utilisée pendant la durée de vie en pot.

## Technique d'application




| | Airless | Airless air assisté (Airmix®, Aircoat, etc.) | Pistolet à godet | Au rouleau |
|---|---|---|---|---|
| **Buse de pulvérisation Ø (mm)** | 0,23 - 0,33 | | 2,0 | - |
| **Pression de pulvérisation (bar)** | 100 - 120 | | 2 - 3 | - |
| **Air de pulvérisation (bar)** | - | 1 - 2 | - | |
| **Diluant** | Eau | | | |
| **Ajout de diluant (%)** | - | | 0 - 5 | 10 |
| **Quantité d'application par couche (g/m²)** | 100 - 120 | | | |
| **Quantité d'application totale (g/m²)** | max. 450* | | | |

*(Couche de fond et de finition)

La forme et l'état de surface de la pièce ainsi que le type d'application influencent la consommation réelle. Les valeurs de consommation exactes peuvent seulement être déterminées en réalisant un essai de revêtement au préalable.

## Temps de séchage

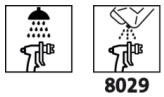
(à 23 °C et 50 % d'humidité rel.)

| | |
|---|---|
| Ponçable et recouvrable : | env. 3 heure(s) |

Les valeurs citées doivent servir de référence. Le séchage dépend du support, de l'épaisseur de couche, de la température, de la ventilation et de l'humidité relative de l'air.

Des températures basses et/ou une humidité importante de l'air sont susceptibles de prolonger le temps de séchage.

## Nettoyage des outils




Laver à l'eau immédiatement après usage.

Pour l'élimination des restes du produit séchés, nous recommandons Clean Aqua-Cleaner (8029) (dilué à l'eau à proportion de 1 pour 1).

# SUPPORT

## Type de support

Bois de feuillus et de conifères (bois massif)

## Qualité du support

Le support doit être sec, propre, bien adhérent, exempt de substances ségrégatives telles que graisse, cire, silicone, résine, etc. et de poussière de bois, mais il doit également être approprié au revêtement.

## Préparation du support

**Bois de feuillus :** Ponçage du bois Grain 150-180

**Bois de conifères :** Ponçage du bois Grain 100-150

PACHE sarl

## STRUCTURE DE REVÊTEMENT

**Couche d'apprêt**

1 – 2 x Bluefin Step-Silent (2967)

**Ponçage intermédiaire**

Après chaque couche de fond : Grain 240 – 320

Il faut éviter de poncer à travers, sinon il peut y avoir des différences de mise en valeur du grain, qui sont encore intensifiées par le jaunissement pendant le vieillissement.

**Vernis de finition**

1 x Bluefin Step-Silent (2967)

## ENTRETIEN & RÉNOVATION

**Nettoyage et entretien**

Nettoyer de temps en temps les marches d'escalier avec un chiffon humidifié avec Clean-Möbelreiniger (7202). La saleté tenace et les marques de talon seront ainsi éliminées. Essuyer ensuite les surfaces.

Nous ne recommandons pas de les entretenir avec des produits d'entretien pour parquet disponibles dans le commerce afin d'éviter tout risque de glissement involontaire.

## INDICATIONS DE COMMANDE

**Conditionnement**

4 kg, 22 kg

**Teintes / Degrés de brillance**

Bluefin Step-Silent G10 (2967000110)
Bluefin Step-Silent G30 (2967000130)
Bluefin Step-Silent G50 (2967000150)

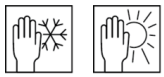
**Produits complémentaires**

Aduro Primer (2523)
Clean Aqua-Cleaner 8029 (8029)
Aqua-Hardener 8450 (8450)
Aqua-Hardener 8456 (8456)
Clean-Möbelreiniger (7202)

Veuillez respecter les fiches techniques de chaque produit.

## AUTRES REMARQUES

**Délai de conservation/stockage**



Au moins 1 année(s) dans son récipient d'origine fermé.

Stocker à l'abri de l'humidité, des rayons directs du soleil, du gel et des hautes températures (supérieures à 30 °C).

Bien refermer les récipients entamés et utiliser leur contenu au plus vite.

**Données techniques**

Viscosité à la livraison : 1 400 (Brookfield Spindel 4/20 UpM/2 min/20 °C)

**Données techniques de sécurité**

Le produit est uniquement approprié pour l'application industrielle et professionnelle.

En règle générale, l'inhalation d'aérosols de vernis en cas d'application par pulvérisation doit être évitée. Cela est garanti par le port conforme d'un masque respiratoire (filtre combiné A2/P2).

Vous trouverez des informations plus détaillées sur la sécurité pendant le transport, le stockage et la manipulation, ainsi que la gestion des déchets dans la fiche de données de sécurité correspondante. La version actuelle peut être consultée sur le site internet **www.adler-lacke.com**.

PACHE Sarl