Pache SARL - 64 Route de Gravin, 74300 Magland
04 50 89 57 17 contact@pache-adler.fr
www.pache-adler.fr

Fiche technique

ADLER
Dans nos veines coulent les couleurs.

Bluefin Pure-Metal 3133

Revêtement en métal pur dans la fabrication de meubles **à usage industriel et professionnel**

DESCRIPTION DU PRODUIT

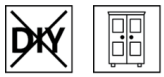
Numéro(s) de produit

3133000210

Généralités

Revêtement en métal pur à trois composants à base d'eau, applicable au pistolet. La surface métallique présente un caractère visuel et tactile prononcé propre au fer.

Domaines d'utilisation



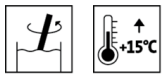
Pour le vernissage de surfaces normalement sollicitées dans l'ameublement et l'aménagement intérieur, les chambres à coucher et les salons : domaines d'utilisation III - IV selon la norme ÖNORM A 1610-12.

Application en combinaison avec un vernis de finition approprié.

Aquafix Ferro (8130000300) permet d'obtenir une surface magnétique.

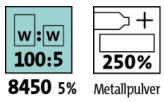
APPLICATION

Indications d'application



- Bien remuer le produit avant l'utilisation et pendant l'application.
- La température du produit, du support et ambiante doit être de + 15 °C minimum.
- La taille influe sur l'effet obtenu.
- Toute modification du processus de traitement, des conditions environnementales, le non-respect des consignes ou l'utilisation de produits non mentionnés peuvent avoir une influence défavorable sur le résultat.
- Veuillez respecter nos **ARL 150 – Directives de travail pour les vernis pour meubles à base aqueuse.**

Rapport de mélange



Étape 1 :

100 partie(s) en poids Bluefin Pure-Metal (3133)
5 partie(s) en poids Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Aqua-Hardener 8450 (8450000210) doit être soigneusement incorporé au produit avant application en le remuant bien.

Bluefin Pure-Metal (3133) ne peut être utilisé qu'avec du durcisseur et dans le rapport de mélange indiqué. Des écarts engendrent des défauts de film et d'adhérence.

Étape 2 :

Incorporer soigneusement et sans grumeaux 250 parties en poids d'Aquafix Ferro, Kupfer, Messing, Bronze ou Zinn dans le mélange vernis/durcisseur en remuant. Il est préférable d'effectuer le mélange mécaniquement avec un malaxeur.

PACHE sarl

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz
Téléphone : 0043/5242/6922-190, Fax : 0043/5242/6922-309, Courriel : technical-support@adler-lacke.com

Ces indications sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et sont destinées à conseiller au mieux l'acheteur/l'utilisateur. Toutefois, elles exigent une adaptation individuelle aux domaines d'utilisation et aux conditions d'emploi. La décision concernant l'aptitude du produit livré et son utilisation incombe à l'acheteur/l'utilisateur, c'est pourquoi nous recommandons de tester l'aptitude du produit sur un échantillon. Par ailleurs, nos conditions générales de vente sont applicables. La présente édition remplace toute fiche antérieure. Sous réserve de modifications de conditionnement, teintes et degrés de brillance disponibles.

Pache SARL - 64 Route de Gravin, 74300 Magland
04 50 89 57 17 contact@pache-adler.fr
www.pache-adler.fr

Durée de vie en pot

2 heure(s)

Une prolongation de la durée de vie en pot n'est pas possible. Des températures plus élevées raccourcissent la durée de vie en pot.

Ne préparer que la quantité de matériau pouvant être utilisée pendant la durée de vie en pot.

Technique d'application

	Pistolet à godet
Outil d'application	Pistolet à godet sous pression
Buse de pulvérisation Ø (mm)	1,8 - 2,2
Pression de pulvérisation (bar)	3,0 - 5,0
Quantité d'application par couche (g/m²)	500 - 800

La forme et l'état de surface de la pièce ainsi que le type d'application influencent la consommation réelle. Les valeurs de consommation exactes peuvent seulement être déterminées en réalisant un essai de revêtement au préalable.

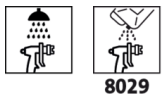
Temps de séchage

(à 23 °C et 50 % d'humidité rel.)

Ponçable et recouvrable :	env. 5 heure(s)

Les valeurs citées doivent servir de référence. Le séchage dépend du support, de l'épaisseur de couche, de la température, de la ventilation, de l'humidité relative de l'air, de la pression d'empilage et des conditions d'empilage.

Nettoyage des outils



Laver à l'eau immédiatement après usage.

Pour l'élimination des restes du produit séchés, nous recommandons Clean Aqua-Cleaner (8029) (dilué à l'eau à proportion de 1 pour 1).

SUPPORT

Type de support

Panneaux d'agglomérés, panneaux MDF ou plaques de support recouvertes d'une pellicule primaire.

Panneaux MDF ou plaques de support remplies (par ex. Bluefin Isospeed (3134) en cas de traitement bi-composant ou Aduro Ecofill (2416)).

Qualité du support

Le support doit être sec, propre, bien adhérent, exempt de substances ségrégatives telles que graisse, cire, silicone, résine, etc. et de poussière de bois, mais il doit également être approprié au revêtement.

Préparation du support

Ponçage du bois Grain 240

STRUCTURE DE REVÊTEMENT

Application du produit

1 x Bluefin Pure-Metal (3133) (mélangé et endurci)

Durée de séchage intermédiaire

Séchage pendant une nuit à température ambiante.

Ponçage intermédiaire

Ponçage graduel avec du papier de finition grain 180 / 240 / 360 / 600 / 1000 / 1500 / 3000 (ponçage final).

Nettoyage de la surface à l'aide d'un chiffon humidifié avec le produit Waschbenzin (7234000210).

PACHE sarl

	Le ponçage ne doit pas être effectué avec une ponceuse ou au moyen d'une ponceuse manuelle avec aspiration des poussières : risque d'incendie et d'altération des vernissages ultérieurs par formation de rouille !
Vernis de finition	1 x Aduro Tiropur (2548) ou Aduro Pigmotop (2514) dans le degré de brillance désiré / de préférence G70 ou G100

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

Nettoyage et entretien	Nettoyage avec Clean-Möbelreiniger (7202).

INDICATIONS DE COMMANDE

Conditionnement	1 kg, 5 kg, 25 kg
Produits complémentaires	Aduro Ecofill (2416) Aduro Pigmotop (2514) Aduro Tiropur (2548) Clean Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aquafix Bronze (8137000300) Aquafix Ferro (8130000300) Aquafix Kupfer (8135000300) Aquafix Messing (8136000300) Aquafix Zinn (8138000300) Aqua-Hardener 8450 (8450) Bluefin Isospeed (3134) Clean-Möbelreiniger (7202) Veuillez respecter les fiches techniques de chaque produit.

AUTRES REMARQUES

Délai de conservation/stockage	Au moins 9 mois dans son récipient d'origine fermé. Stocker dans un endroit frais, mais à l'abri du gel. Bien refermer les récipients entamés et utiliser leur contenu au plus vite.
Données techniques de sécurité	Le produit est uniquement approprié pour l'application industrielle et professionnelle. En règle générale, l'inhalation d'aérosols de vernis en cas d'application par pulvérisation doit être évitée. Cela est garanti par le port conforme d'un masque respiratoire (filtre combiné A2/P2). Vous trouverez des informations plus détaillées sur la sécurité pendant le transport, le stockage et la manipulation, ainsi que la gestion des déchets dans la fiche de données de sécurité correspondante. La version actuelle peut être consultée sur le site internet **www.adler-lacke.com**.

PACHE sarl