Pache SARL - 64 Route de Gravin, 74300 Magland
04 50 89 57 17 contact@pache-adler.fr
www.pache-adler.fr

Fiche technique

Dans nos veines coulent les couleurs.

Arova Patina 1009

Teinture de base incolore à base de solvants pour mélanger des teintures à patine, à usage **industriel** et **professionnel.** Teintes spéciales comme teintures prêtes à l'emploi

DESCRIPTION DU PRODUIT

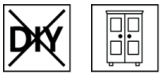
Généralités

Base incolore à base de solvants pour mélanger des teintures à patine (obtention d'effets tels que des effets de vieillissement). En mélangeant avec les concentrés de colorants Solva Tint 9035 comme composant colorant, il est facile de créer les teintes souhaitées.
Les teintures à patine préparées avec Arova Patina Incolore 1009400100, ainsi que les teintes spéciales prêtes à l'emploi, conviennent aussi bien pour patiner des surfaces recouvertes de vernis à l'eau que de vernis à base de solvants.

Propriétés particulières et normes d'essai

- **Ordonnance française DEVL1104875A**
  relative à l'étiquetage des produits de revêtement pour le bâtiment concernant leurs émissions de polluants volatils : A+

Domaines d'utilisation



Pour les meubles, l'aménagement intérieur, les lambrissages et les plafonds en bois.

Harmonisation des différences de couleur lors du vernissage de meubles et d'aménagements intérieurs.

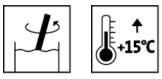
Peut également être utilisé directement sur le bois pour harmoniser de légères différences de teinte.

Selon le vernis pour meubles utilisé, le produit n'est pas approprié pour les surfaces dans les domaines de l'ameublement et de l'aménagement intérieur dans les domaines d'utilisation II - IV selon la norme ÖNORM A 1610-12.

Application en combinaison avec un vernis de finition approprié.

APPLICATION

Indications d'application



- Bien remuer le produit avant l'utilisation et pendant l'application.
- La température du produit, du support et ambiante doit être de + 15 °C minimum.
- Arova Patina (1009) est patiné entre la couche fond et le vernis de finition.
- Si Arova Patina (1009) est appliqué directement sur le bois, aucune teinture supplémentaire ne doit être appliquée (risque de formation de taches).

PACHE Sarl

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz
Téléphone : 0043/5242/6922-190, Fax : 0043/5242/6922-309, Courriel : technical-support@adler-lacke.com

Ces indications sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et sont destinées à conseiller au mieux l'acheteur/l'utilisateur. Toutefois, elles exigent une adaptation individuelle aux domaines d'utilisation et aux conditions d'emploi. La décision concernant l'aptitude du produit livré et son utilisation incombe à l'acheteur/l'utilisateur, c'est pourquoi nous recommandons de tester l'aptitude du produit sur un échantillon. Par ailleurs, nos conditions générales de vente sont applicables. La présente édition remplace toute fiche antérieure. Sous réserve de modifications de conditionnement, teintes et degrés de brillance disponibles.

- L'application des teintures à patine demande une certaine maîtrise. D'après l'expérience, des applications uniformes de teintes foncées sur l'entière surface ne peuvent être obtenues qu'avec un soin particulier.
- Ne pas reverser le produit de l'outil d'application ou du produit pollué par la poussière de bois dans le récipient d'origine.
- Toute modification du processus de traitement, des conditions environnementales, le non-respect des consignes ou l'utilisation de produits non mentionnés peuvent avoir une influence défavorable sur le résultat.
- Veuillez respecter nos **ARL 110 – Directives de travail pour la teinture du bois**.

Quantité d'ajout

Composants colorants :

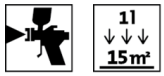
Solva-Tint (9035) dans différentes teintes.

Quantité d'ajout habituelles de Solva-Tint (9035) :
env. 20 à 30 % ; dans des cas particuliers jusqu'à 50 % par rapport à Arova Patina Farblos (1009400100).

Incorporer soigneusement Solva-Tint (9035) dans Arova Patina Farblos (1009400100).

Les teintures à patine mélangées peuvent être utilisées pendant environ 3 mois si elles sont conservées dans des récipients hermétiquement fermés.

Technique d'application



	Pistolet à godet
Buse de pulvérisation Ø (mm)	0,8 - 1,2
Pression de pulvérisation (bar)	2,0 - 3,0
Rendement par application (m²/l)	10 - 15

Le rendement indiqué inclut la perte de pulvérisation.

La forme et l'état de surface de la pièce ainsi que le type d'application influencent la consommation réelle. Les valeurs de consommation exactes peuvent seulement être déterminées en réalisant un essai de revêtement au préalable.

Temps de séchage

(à 23 °C et 50 % d'humidité rel.)

Recouvrable (vernis à base de solvants)	15 minutes
Recouvrable (vernis à base aqueuse)	30 minutes

Les valeurs citées doivent servir de référence. Le séchage dépend du support, de l'épaisseur de la couche, de la température, de la ventilation et de l'humidité relative de l'air.

Éviter les rayons directs du soleil !

Nettoyage des outils

Immédiatement après usage avec de Waschverdünner (8501) ou Nitro-Verdünner (8017).

SUPPORT

Type de support

Comme teinture à patine entre les couches de vernis :

Surfaces de meubles apprêtées, teintées ou non.

Comme teinture à patine égalisante directement sur le bois :

Bois de feuillus à pores fins et grossiers

Qualité du support

Le support doit être sec, propre, bien adhérent, exempt de graisse, de cire et de poussière de bois.

PACHE sarl

Préparation du support	**Teinte du support dans le ton de base souhaité :** Pour les bois de conifères, nous recommandons l'utilisation de Arova Ultra (1360) ou Arova Alpin (1361), et pour les bois de feuillus, des teintures telles que Arova Flex (1340) ou Arova Classic (1333). Avec les types de teintures mentionnés, des vernis à base aqueuse ou de solvants peuvent être utilisés. **patiner directement sur le bois** grain 150-180 Éliminer la poussière de ponçage, en particulier des pores du bois. Il n'est pas nécessaire de mouiller le bois avant application de la teinture.

STRUCTURE DE REVÊTEMENT

Couche d'apprêt	Apprêter les surfaces teintées avec des systèmes de vernis pour meubles tels que Bluefin Resist (2963) ou Aduro Legnopur (2513).
Ponçage intermédiaire 	Grain 240 – 320 Éviter le ponçage en boucle ! Éliminer la poussière de bois.
Application du produit	pulvériser la teinture à patine de façon homogène. Cette étape de travail est supprimée si la teinture à patine est appliquée directement sur le bois.
Revêtement suivant	Le vernissage de finition final est réalisé avec les mêmes vernis que ceux utilisés pour l'apprêt, en quantité d'application normale. L'application ne doit pas se faire en couche trop mince. Pour une bonne adhérence intercouche, il est important que le vernis de finition soit appliqué dans un délai d'un jour de travail. Des délais d'attente plus longs entraînent une réduction de l'adhérence.

INDICATIONS DE COMMANDE

Conditionnement	Arova Patina (1009) : 1 l, 5 l Solva-Tint (9035) : 250 ml Autres conditionnements sur demande.
Teintes / Degrés de brillance 	Arova Patina Farblos (1009400100) Teintes spéciales (1009) et numéro de teinte Avant d'entamer les travaux de teinte, toujours effectuer une teinture d'essai sur le bois original et la recouvrir avec le vernis prévu afin de pouvoir évaluer la teinte finale. Pour une même commande, n'utiliser que des teintures provenant du même lot.
Produits complémentaires	Aduro Legnopur (2513) Arova Alpin (1361) Arova Classic (1333) Arova Flex (1340) Arova Ultra (1360) Bluefin Resist (2963) Nitro-Verdünner 8017 (8017) Solva-Tint (9035) Waschverdünner 8501 (8501) Veuillez respecter les fiches techniques de chaque produit.

PACHE sarl

AUTRES REMARQUES

Délai de conservation/stockage

Au moins 1 année(s) dans son récipient d'origine fermé.

Stocker dans un endroit frais, mais à l'abri du gel.

Données techniques de sécurité

Le produit est uniquement approprié pour l'application industrielle et professionnelle.

En règle générale, l'inhalation d'aérosols de vernis en cas d'application par pulvérisation doit être évitée. Cela est garanti par le port conforme d'un masque respiratoire (filtre combiné A2/P2).

Vous trouverez des informations plus détaillées sur la sécurité pendant le transport, le stockage et la manipulation, ainsi que la gestion des déchets dans la fiche de données de sécurité correspondante. La version actuelle peut être consultée sur le site internet **www.adler-lacke.com**.

PACHE sarl