Pache SARL - 64 Route de Gravin, 74300 Magland
04 50 89 57 17 contact@pache-adler.fr
www.pache-adler.fr

Fiche technique

Dans nos veines coulent les couleurs.

Aquafix Oxid 8132

Solution oxydante prête à l'emploi pour le **fer** à usage **industriel et professionnel**

DESCRIPTION DU PRODUIT

Numéro(s) de produit

8132000210

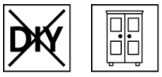
Généralités

Solution oxydante prête à l'emploi à base aqueuse pour obtenir des effets de rouille sur les surfaces en fer.

Propriétés particulières et normes d'essai

- **Ordonnance française DEVL1104875A**
  relative à l'étiquetage des produits de revêtement pour le bâtiment concernant leurs émissions de polluants volatils : A+

Domaines d'utilisation



Obtention d'effets de rouille sur le fer et sur des revêtements contenant du fer.

Application en combinaison avec un vernis de finition approprié.

APPLICATION

Indications d'application

- La température du produit, du support et ambiante doit être de + 15 °C minimum.
- Appliquer directement Aquafix Oxid (8132) sur le métal ferreux préparé au préalable.
- Ne pas reverser le produit de l'outil d'application ou du produit pollué par la poussière de bois dans le récipient d'origine.
- Ne pas utiliser de récipients en métal !
- Utiliser uniquement des outils inoxydables !
- Toute modification du processus de traitement, des conditions environnementales, le non-respect des consignes ou l'utilisation de produits non mentionnés peuvent avoir une influence défavorable sur le résultat.
- Veuillez respecter nos **ARL 131 – Directives de travail pour les vernis pour meubles PUR**.
- Veuillez respecter nos **ARL 150 – Directives de travail pour les vernis pour meubles à base aqueuse.**

PACHE Sarl

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz
Téléphone : 0043/5242/6922-190, Fax : 0043/5242/6922-309, Courriel : technical-support@adler-lacke.com

Ces indications sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et sont destinées à conseiller au mieux l'acheteur/l'utilisateur. Toutefois, elles exigent une adaptation individuelle aux domaines d'utilisation et aux conditions d'emploi. La décision concernant l'aptitude du produit livré et son utilisation incombe à l'acheteur/l'utilisateur, c'est pourquoi nous recommandons de tester l'aptitude du produit sur un échantillon. Par ailleurs, nos conditions générales de vente sont applicables. La présente édition remplace toute fiche antérieure. Sous réserve de modifications de conditionnement, teintes et degrés de brillance disponibles.

Technique d'application

	Pistolet à godet
Buse de pulvérisation Ø (mm)	1,5
Pression de pulvérisation (bar)	0,2 - 0,3

L'application au pinceau ou à l'éponge est également possible.

Temps de séchage

(à 23 °C et 50 % d'humidité rel.)

12h

Recouvrable à température ambiante	après env. 12 h

Les valeurs citées doivent servir de référence. Le séchage dépend du support, de l'épaisseur de couche, de la température, de la ventilation et de l'humidité relative de l'air.

Nettoyage des outils

Laver à l'eau immédiatement après usage.

SUPPORT

Type de support

Panneaux d'agglomérés, panneaux MDF ou plaques de support recouvertes d'une pellicule primaire.

Qualité du support

Le support doit être sec, propre, bien adhérent, exempt de substances ségrégatives telles que graisse, cire, silicone, résine, etc. et de poussière de bois, mais il doit également être approprié au revêtement.

Préparation du support

Grain 240

STRUCTURE DE REVÊTEMENT

Couche d'apprêt

1 x Bluefin Isospeed Schwarz (3134500001) en version bi-composant ouAduro Ecofill Smart Schwarz (2317500001)

Ponçage intermédiaire

Grain 280 – 320

Le ponçage intermédiaire doit avoir lieu immédiatement avant l'application de la couche de vernis suivante, pour garantir une bonne adhérence intercouche.

Application du produit 1

w:w 100:5 — 8450 5%

250% — 8130000300

2-3h

env. 500 - 800 g/m² Mélange de Métal Véritable ADLER

Préparation du mélange de Métal Véritable :

Étape 1 :

100 parties en poids	Bluefin Pure-Metal (31600)
5 parties en poids	Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Incorporer soigneusement Aqua-Hardener 8450 (8450000210) dans Bluefin Pure-Metal (31600) pendant env. 3 minutes.

Étape 2 :

Ajouter 250 parties en poids de Aquafix Ferro (8130) au mélange vernis/durcisseur en remuant soigneusement pour éviter toute formation de grumeaux. Il est préférable d'effectuer le mélange mécaniquement avec un malaxeur.

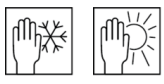
PACHE sarl

	Le mélange est utilisable à température ambiante pendant environ 2 à 3 heures.
Durée de séchage intermédiaire	Séchage intermédiaire : au moins 5 heures (idéalement) après une nuit
Traitement ultérieur (ponçage, polissage)	Ponçage graduel avec papier de finition grain 180 / 240 / 360 / 600 Le mode d'application et, en particulier, le ponçage influencent considérablement le rendu obtenu. Le ponçage ne doit pas être effectué avec une ponceuse ou au moyen d'une ponceuse manuelle avec aspiration des poussières : risque d'incendie et d'altération des vernissages ultérieurs par formation de rouille !
Application du produit 2	Aquafix Oxid (8132) Appliquer le mélange avec une saturation inégale et une très faible pression (0,2 - 0,3 bar) ; Aquafix Oxid (8132) est ainsi réparti de manière irrégulière et ponctuelle sur la surface en fer (« nids de rouille »). La quantité à appliquer dépend du rendu souhaité. Répéter l'opération après séchage complet de la couche de Aquafix Oxid (8132). Une couche de rouille trop épaisse ne peut pas être suffisamment stabilisée par le vernis transparent appliqué par la suite, ce qui peut entraîner des défauts d'adhérence.
Durée de séchage intermédiaire	Séchage pendant une nuit à température ambiante. Vernir dans les 24 heures, sans ponçage intermédiaire.
Vernis de finition	2 x PUR-Antiscratch HQ G05 Naturmatt (26320)
Durée de séchage intermédiaire	Séchage intermédiaire : env. 2 heures

INDICATIONS DE COMMANDE

Conditionnement	0,5l ; 5 l
Produits complémentaires	Aduro Ecofill Smart Schwarz (2317500001) Aqua-Hardener 8450 (8450) Bluefin Pure-Metal (31600) Bluefin Isospeed Schwarz (3134500001) PUR-Antiscratch HQ G05 Naturmatt (26320) Veuillez respecter les fiches techniques de chaque produit.

AUTRES REMARQUES

Délai de conservation/stockage 	Au moins 1 année(s) dans son récipient d'origine fermé. Stocker à l'abri de l'humidité, des rayons directs du soleil, du gel et des hautes températures (supérieures à 30 °C).

PACHE sarl

Données techniques de sécurité

Le produit est uniquement approprié pour l'application industrielle et professionnelle.

En règle générale, l'inhalation d'aérosols de vernis en cas d'application par pulvérisation doit être évitée. Cela est garanti par le port conforme d'un masque respiratoire (filtre combiné A2/P2).

Éviter tout contact avec la peau et les yeux.

Porter des vêtements de travail fermés, des gants de protection en caoutchouc butyle et des lunettes de protection avec protection latérale pendant le travail ! En cas de contact avec les yeux, rincer immédiatement à l'eau et consulter un médecin ! Enlever immédiatement une tenue tachée ou imbibée ! En cas de contact avec la peau, laver immédiatement et abondamment au savon et à l'eau !

Vous trouverez des informations plus détaillées sur la sécurité pendant le transport, le stockage et la manipulation, ainsi que la gestion des déchets dans la fiche de données de sécurité correspondante. La version actuelle peut être consultée sur le site internet **www.adler-lacke.com**.

PACHE sarl