Pache SARL - 64 Route de Gravin, 74300 Magland
04 50 89 57 17 contact@pache-adler.fr
www.pache-adler.fr

Fiche technique

Dans nos veines coulent les couleurs.

Aquafix Blue-Patina 8139

Solution oxydante prête à l'emploi pour les **métaux non ferreux** à usage **industriel et professionnel**

DESCRIPTION DU PRODUIT

Numéro(s) de produit

8139000210

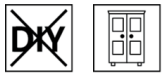
Généralités

Solution d'oxydation prête à l'emploi à base d'eau pour l'obtention d'effets d'oxydation sur les surfaces en métal non ferreux.

Propriétés particulières et normes d'essai

- **Ordonnance française DEVL1104875A**
  relative à l'étiquetage des produits de revêtement pour le bâtiment concernant leurs émissions de polluants volatils : A+

Domaines d'utilisation



Obtention d'effets d'oxydation sur les métaux non ferreux ou les revêtements contenant des métaux non ferreux.

Application en combinaison avec un vernis de finition approprié.

APPLICATION

Indications d'application

- La température du produit, du support et ambiante doit être de + 15 °C minimum.
- Appliquer directement Aquafix Blue-Patina (8139) sur la surface en métal pur préparée au préalable.
- Ne pas utiliser de récipients en métal !
- Utiliser uniquement des outils inoxydables !
- Toute modification du processus de traitement, des conditions environnementales, le non-respect des consignes ou l'utilisation de produits non mentionnés peuvent avoir une influence défavorable sur le résultat.

Technique d'application

Procédé d'application	Flacon vaporisateur
Quantité d'application	non uniforme

L'application se fait de manière irrégulière et ponctuelle ou sur l'entière surface en métal pur, à l'aide d'un flacon vaporisateur.

La quantité d'application dépend du rendu souhaité.

Après le séchage complet de Aquafix Blue-Patina (8139), l'opération peut être répétée.

PACHE Sarl

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz
Téléphone : 0043/5242/6922-190, Fax : 0043/5242/6922-309, Courriel : technical-support@adler-lacke.com

Ces indications sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et sont destinées à conseiller au mieux l'acheteur/l'utilisateur. Toutefois, elles exigent une adaptation individuelle aux domaines d'utilisation et aux conditions d'emploi. La décision concernant l'aptitude du produit livré et son utilisation incombe à l'acheteur/l'utilisateur, c'est pourquoi nous recommandons de tester l'aptitude du produit sur un échantillon. Par ailleurs, nos conditions générales de vente sont applicables. La présente édition remplace toute fiche antérieure. Sous réserve de modifications de conditionnement, teintes et degrés de brillance disponibles.

Temps de séchage
(à 23 °C et 50 % d'humidité rel.)

Recouvrable à température ambiante	après env. 12 heure(s)

Les valeurs citées doivent servir de référence. Le séchage dépend du support, de l'épaisseur de couche, de la température, de la ventilation, de l'humidité relative de l'air, de la pression d'empilage et des conditions d'empilage.

Nettoyage des outils

Laver à l'eau immédiatement après usage.

SUPPORT

Type de support

Panneaux d'agglomérés, panneaux MDF ou plaques de support recouvertes d'une pellicule primaire.

Qualité du support

Le support doit être sec, propre, bien adhérent, exempt de substances ségrégatives telles que graisse, cire, silicone, résine, etc. et de poussière de bois, mais il doit également être approprié au revêtement.

Préparation du support

Grain 240

STRUCTURE DE REVÊTEMENT

Couche d'apprêt

1 x Bluefin Isospeed (3134) (bi-composant) ou Aduro Ecofill (2416)

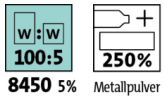
Ponçage intermédiaire

Grain 280 – 320

Le ponçage intermédiaire doit avoir lieu immédiatement avant l'application de la couche de vernis suivante, pour garantir une bonne adhérence intercouche.

Éliminer la poussière de bois.

Couche intermédiaire



500 g/m² Mélange de Métal Véritable ADLER

Préparation du mélange de Métal Véritable :

Étape 1 :

100 parties en poids	Bluefin Pure-Metal (3133000210)
5 parties en poids	Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Incorporer soigneusement Aqua-Hardener 8450 (8450000210) dans Bluefin Pure-Metal (3133000210) pendant env. 3 minutes.

Étape 2 :

Incorporer soigneusement et sans grumeaux 250 parties en poids d'Aquafix Ferro, Kupfer, Messing, Bronze ou Zinn dans le mélange vernis/durcisseur en remuant.

Il est préférable d'effectuer le mélange mécaniquement avec un malaxeur.

Durée de vie en pot

Le mélange est utilisable à température ambiante pendant environ 2 à 3 heures.

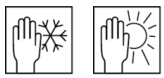
PACHE SARL

Durée de séchage intermédiaire	Séchage intermédiaire : env. 5 heure(s) à environ 20 °C (idéalement) après une nuit
Traitement ultérieur (ponçage, polissage)	Ponçage graduel avec papier de finition grain 180 / 240 / 360 / 600 Le mode d'application et, en particulier, le ponçage influencent considérablement le rendu obtenu. Le ponçage ne doit pas être effectué avec une ponceuse ou au moyen d'une ponceuse manuelle avec aspiration des poussières : risque d'incendie et d'altération des vernissages ultérieurs par formation de rouille ! Éliminer la poussière de bois.
Application du produit	Aquafix Blue-Patina (8139) L'application se fait de manière irrégulière et ponctuelle ou sur l'entière surface en métal pur, à l'aide d'un flacon vaporisateur. La quantité à appliquer dépend du rendu souhaité. Après le séchage complet de Aquafix Blue-Patina (8139), l'opération peut être répétée.
Durée de séchage intermédiaire	Séchage intermédiaire : env. 12 heures (une nuit) Vernir dans les 24 heures, sans ponçage intermédiaire.
Vernis de finition	3 couches Aduro Antiscratch G10 (2517000110) Séchage intermédiaire : env. 2 heures

INDICATIONS DE COMMANDE

Conditionnement	500 ml
Produits complémentaires	Aduro Antiscratch (2517) Aduro Ecofill (2416) Aqua-Hardener 8450 (8450) Aquafix Bronze (8137) Aquafix Kupfer (8135) Aquafix Messing (8136) Aquafix Zinn (8138) Bluefin Isospeed (3134) Bluefin Pure-Metal (3133) Veuillez respecter les fiches techniques de chaque produit.

AUTRES REMARQUES

Délai de conservation/stockage 	Au moins 1 année(s) dans son récipient d'origine fermé. Stocker à l'abri de l'humidité, des rayons directs du soleil, du gel et des hautes températures (supérieures à 30 °C). Bien refermer les récipients entamés et utiliser leur contenu au plus vite.
Données techniques de sécurité	Le produit est uniquement approprié pour l'application industrielle et professionnelle. En règle générale, l'inhalation d'aérosols de vernis en cas d'application par pulvérisation doit être évitée. Cela est garanti par le port conforme d'un masque respiratoire (filtre combiné A2/P2). Éviter tout contact avec la peau et les yeux.

PACHE sarl

Porter des vêtements de travail fermés, des gants de protection en caoutchouc butyle et des lunettes de protection avec protection latérale pendant le travail !

En cas de contact avec les yeux, rincer immédiatement à l'eau et consulter un médecin !

Enlever immédiatement une tenue tachée ou imbibée !

En cas de contact avec la peau, laver immédiatement et abondamment au savon et à l'eau !

Vous trouverez des informations plus détaillées sur la sécurité pendant le transport, le stockage et la manipulation, ainsi que la gestion des déchets dans la fiche de données de sécurité correspondante. La version actuelle peut être consultée sur le site internet **www.adler-lacke.com**.

PACHE sarl