Pache SARL - 64 Route de Gravin, 74300 Magland
04 50 89 57 17 contact@pache-adler.fr
www.pache-adler.fr

Fiche technique

Dans nos veines coulent les couleurs.

Aduro Vitea 2651

Vernis mat polyuréthane bi-composant à base de solvants pour **l'ameublement et l'aménagement intérieur** à usage **industriel et professionnel**

DESCRIPTION DU PRODUIT

Numéro(s) de produit	**2651000105**
Généralités	Vernis transparent polyuréthane bi-composant à séchage rapide et à base de résine acrylique pour préserver l'aspect et le toucher naturels du bois. Très bonne résistance chimique et bonne résistance mécanique, effet mat distingué et belle mise en valeur des pores.
Propriétés particulières et normes d'essai	• **ÖNORM A 1605-12 (surfaces de meubles)** **Confirmé par un certificat d'examen externe.** Résistance aux agents chimiques : 1-B1 Comportement à l'abrasion : 2-D (≥ 50 U) Comportement à la rayure : 4-D (≥ 1,0 N) • **DIN 68861 (surfaces de meubles)** **Confirmé par un certificat d'examen externe.** Partie 1 : Comportement sous contrainte chimique : 1 B Partie 2 : Comportement sous contrainte d'abrasion : 2 D (> 50 jusqu'à ≤ 150 U) Partie 4 : Comportement face à une charge de rayure : 4 D (> 1,0 jusqu'à ≤ 1,5 N) • **ÖNORM A 3800-1 (comportement au feu)** En combinaison avec un support difficilement inflammable : difficilement inflammable, Q1, Tr 1. • **Ordonnance française DEVL1104875A** relative à l'étiquetage des produits de revêtement pour le bâtiment concernant leurs émissions de polluants volatils : A+
Domaines d'utilisation	Pour le vernissage de surfaces très sollicitées dans les domaines de l'ameublement et de l'aménagement intérieur, p. ex. dessus de tables et surfaces de rangement dans la cuisine et les pièces d'habitation, les salles de bains, les bureaux, et dans le domaine professionnel, façades et surfaces visibles en permanence, surfaces sollicitées des sièges et surfaces non visibles en permanence. Domaines d'utilisation II à IV conformément à la norme ÖNORM A 1610-12. Le produit n'est pas approprié pour les surfaces blanchies au peroxyde d'hydrogène !

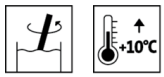
PACHE sarl

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz
Téléphone : 0043/5242/6922-190, Fax : 0043/5242/6922-309, Courriel : technical-support@adler-lacke.com

Ces indications sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et sont destinées à conseiller au mieux l'acheteur/l'utilisateur. Toutefois, elles exigent une adaptation individuelle aux domaines d'utilisation et aux conditions d'emploi. La décision concernant l'aptitude du produit livré et son utilisation incombe à l'acheteur/l'utilisateur, c'est pourquoi nous recommandons de tester l'aptitude du produit sur un échantillon. Par ailleurs, nos conditions générales de vente sont applicables. La présente édition remplace toute fiche antérieure. Sous réserve de modifications de conditionnement, teintes et degrés de brillance disponibles.

APPLICATION

Indications d'application



- Veuillez remuer le produit avant usage.
- La température du produit, du support et ambiante doit être de + 10 °C minimum.
- Vu l'effet mat-terne et, par conséquent, le pourcentage élevé d'agent matifiant, le vernissage de bois foncés ou teintés d'une couleur foncée est déconseillé.
- Toute modification du processus de traitement, des conditions environnementales, le non-respect des consignes ou l'utilisation de produits non mentionnés peuvent avoir une influence défavorable sur le résultat.
- Veuillez respecter nos **ARL 131 – Directives de travail pour les vernis pour meubles PUR**.

Rapport de mélange

8439 10%

10 partie(s) en poids Aduro Vitea (2651)
1 partie(s) en poids PUR-Hardener 8439 (8439000210)

Aduro Vitea (2651) ne peut être utilisé qu'avec du durcisseur et dans le rapport de mélange indiqué. Des écarts engendrent des défauts de film et d'adhérence.

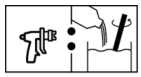
Durée de vie en pot

8 heure(s)

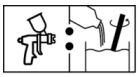
Il n'est pas possible d'augmenter la durée de vie en pot en mélangeant le matériel avec du produit fraîchement endurci !

Des températures plus élevées raccourcissent la durée de vie en pot.

Technique d'application



0–10% 8519



10–15% 8519

	Airless	Airless air assisté (Airmix®, Aircoat, etc.)	Pistolet à godet
Buse de pulvérisation Ø (mm)	0,23 - 0,28		1,8
Pression de pulvérisation (bar)	100 - 120	80 - 100	2 - 3
Air de pulvérisation (bar)	-	1 - 2	-
Diluant	DD-Verdünner (8519)		
Ajout de diluant (%)	0 - 10		10 - 15
Viscosité Godet de 4 mm (s)	21		18
Quantité d'application par couche (g/m²)	100 - 130		
Quantité d'application totale (g/m²)	max. 250		

Le produit est prêt à l'emploi.

La forme et l'état de surface de la pièce ainsi que le type d'application influencent la consommation réelle. Les valeurs de consommation exactes peuvent seulement être déterminées en réalisant un essai de revêtement au préalable.

Pour garantir un séchage complet, il est absolument nécessaire de respecter les quantités d'application recommandées. Des épaisseurs de la couche trop élevées causent un retard de séchage considérable.

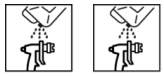
PACHE SARL

Temps de séchage
(à 23 °C et 50 % d'humidité rel.)

Ponçable et recouvrable	3 heure(s)
Manipulable et empilable	12 heure(s)

Les valeurs citées doivent servir de référence. Le séchage dépend du support, de l'épaisseur de couche, de la température, de la ventilation, de l'humidité relative de l'air, de la pression d'empilage et des conditions d'empilage.

Nettoyage des outils



Immédiatement après usage avec DD-Verdünner 8519 (8519) ou Waschverdünner (8501).

SUPPORT

Type de support

Bois de feuillus et de conifères (bois massif, bois plaqué, bois de particules (recouverts), matériaux à base de fibres de bois).

Veuillez respecter notre document **ARL 130 – Directives de travail pour le vernissage de différentes essences de bois avec des vernis polyuréthanes bi-composants à base de solvants.**

Qualité du support

Le support doit être sec, propre, bien adhérent, exempt de substances ségrégatives telles que graisse, cire, silicone, résine, etc. et de poussière de bois, mais il doit également être approprié au revêtement.

Préparation du support

Bois de feuillus : Ponçage du bois Grain 150-180

Bois de conifères : Ponçage du bois Grain 120-150

STRUCTURE DE REVÊTEMENT

Couche d'apprêt

1 x Aduro Vitea (2651)

Ponçage intermédiaire

Poncer la surface apprêtée avec du grain 280 – 320.

Éviter le ponçage en boucle !

Le ponçage intermédiaire doit avoir lieu immédiatement avant l'application de la couche de vernis suivante, pour garantir une bonne adhérence intercouche.

Vernis de finition

1 x Aduro Vitea (2651)

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

Nettoyage et entretien

Nettoyage avec Clean-Möbelreiniger (7202) et entretien avec Clean-Möbelpflege Plus (7222).

INDICATIONS DE COMMANDE

Conditionnement

4 kg, 20 kg

Produits complémentaires

Clean-Möbelpflege Plus (7222)
Clean-Möbelreiniger (7202)
DD-Verdünner 8519 (8519)
PUR-Hardener 8439 (8439)
Waschverdünner 8501 (8501)

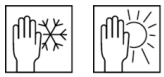
Veuillez respecter les fiches techniques de chaque produit.

PACHE Sarl

Pache SARL - 64 Route de Gravin, 74300 Magland
04 50 89 57 17 contact@pache-adler.fr
www.pache-adler.fr

AUTRES REMARQUES

Délai de conservation/stockage



Au moins 1 année(s) dans son récipient d'origine fermé.

Stocker à l'abri de l'humidité, des rayons directs du soleil, du gel et des hautes températures (supérieures à 30 °C).

Données techniques

Viscosité à la livraison : 23 – 26 secondes selon la norme DIN 53211
(4 mm-Godet, 20 °C)

Données techniques de sécurité

Le produit est uniquement approprié pour l'application industrielle et professionnelle.

En règle générale, l'inhalation d'aérosols de vernis en cas d'application par pulvérisation doit être évitée. Cela est garanti par le port conforme d'un masque respiratoire (filtre combiné A2/P2).

Vous trouverez des informations plus détaillées sur la sécurité pendant le transport, le stockage et la manipulation, ainsi que la gestion des déchets dans la fiche de données de sécurité correspondante. La version actuelle peut être consultée sur le site internet **www.adler-lacke.com**.

PACHE sarl