Pache SARL - 64 Route de Gravin, 74300 Magland
04 50 89 57 17 contact@pache-adler.fr
www.pache-adler.fr

Fiche technique

Dans nos veines coulent les couleurs.

Aduro Pigmocolor 4in1 G50 2245

Laque pigmentée de haute qualité à base de solvants, applicable directement sur **panneaux MDF**, pour l'**ameublement et l'aménagement intérieur,** à usage **industriel et professionnel**

DESCRIPTION DU PRODUIT

Généralités

Laque pigmentée polyuréthane à 2 composants et à séchage rapide pour surfaces de meubles. Très bon pouvoir de remplissage, bonne aptitude au ponçage, excellente résistance chimique et mécanique, très bonne résistance au test de l'anneau et bonne stabilité sur surfaces verticales ; applicable directement sur panneaux MDF (tenir compte des informations « Panneaux MDF » ci-dessous !).

Propriétés particulières et normes d'essai

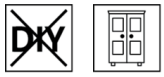
- **ÖNORM A 1605-12 (surfaces de meubles)**
  Confirmé par un certificat d'examen externe.
  Résistance aux agents chimiques : 1-B1
  Comportement à l'abrasion : 2-D (≥ 50 U)
  Comportement à la rayure : 4-D (≥ 1,0 N)
  Traitement par la flamme: 5-B (surface de meuble difficilement inflammable)
- **DIN 68861 (surfaces de meubles)**
  Confirmé par un certificat d'examen externe.
  Partie 1 : Comportement sous contrainte chimique : 1 B
  Partie 2 : Comportement sous contrainte d'abrasion : 2 D (> 50 jusqu'à ≤ 150 U)
  Partie 4 : Comportement face à une charge de rayure : 4 D (> 1,0 jusqu'à ≤ 1,5 N)
- **EN 13501-1 (comportement au feu)**
  Confirmé par un certificat d'examen externe.
  En combinaison avec un support non combustible, par exemple des matériaux de classe A1 ou A2 : classification en B-s1, d0. Pour la classification du comportement au feu, la structure globale (panneau porteur / colle / placage ou feuille) est toujours prise en compte.
- **ÖNORM A 3800-1 (comportement au feu)**
  En combinaison avec un support difficilement inflammable : difficilement inflammable, Q1, Tr 1.
- **Norme DIN 53160-1 et DIN 53160-2**
  Résistance à la sueur et à la salive
- **ÖNORM EN 71-3**
  Sécurité des jouets ; migration de certains éléments (absence de métaux lourds)
- **Ordonnance française DEVL1104875A**
  relative à l'étiquetage des produits de revêtement pour le bâtiment concernant leurs émissions de polluants volatils : A+

PACHE SARL

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz
Téléphone : 0043/5242/6922-190, Fax : 0043/5242/6922-309, Courriel : technical-support@adler-lacke.com

Ces indications sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et sont destinées à conseiller au mieux l'acheteur/l'utilisateur. Toutefois, elles exigent une adaptation individuelle aux domaines d'utilisation et aux conditions d'emploi. La décision concernant l'aptitude du produit livré et son utilisation incombe à l'acheteur/l'utilisateur, c'est pourquoi nous recommandons de tester l'aptitude du produit sur un échantillon. Par ailleurs, nos conditions générales de vente sont applicables. La présente édition remplace toute fiche antérieure. Sous réserve de modifications de conditionnement, teintes et degrés de brillance disponibles.

Domaines d'utilisation



Pour le vernissage de structures de laques pigmentaires de haute qualité dans l'ameublement et l'aménagement intérieur, y compris les cuisines et les sanitaires : domaine d'utilisation II - IV selon la norme ÖNORM A 1610-12.

Pour le vernissage rationnel de panneaux MDF selon le procédé « couche sur couche » : avec 2 à 3 applications de Aduro Pigmocolor 4in1 G50 (2245), il est possible d'obtenir des surfaces garnissantes sur des panneaux MDF avec une très bonne résistance selon le test d'abrasion effectué avec les anneaux. Aduro Pigmocolor 4in1 G50 remplit les fonctions d'isolant, de matériau de remplissage, de laque colorée et de vernis de pulvérisation.

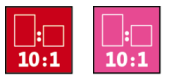
Pour les surfaces soumises à de fortes sollicitations (comme les tables ou les chaises), nous recommandons systématiquement un vernissage de finition avec Aduro Pigmotop (2514) ou Aduro Legnopur (2513), garantissant une excellente résistance mécanique et une parfaite résistance aux marques d'anneaux.

APPLICATION

Indications d'application

- Veuillez remuer le produit avant usage.
- Pour obtenir un autre degré de brillance (supérieur à G50), il est possible, après un temps de séchage (à température ambiante) de 3 heures minimum et de 8 heures maximum, d'appliquer sans ponçage intermédiaire un vernis de pulvérisation approprié (par exemple Aduro Pigmotop G70 (2514000170), Aduro Legnopur G70 (2513000170) ou Aduro Legnopur G90 (2513000190)).
- Toute modification du processus de traitement, des conditions environnementales, le non-respect des consignes ou l'utilisation de produits non mentionnés peuvent avoir une influence défavorable sur le résultat.
- Veuillez respecter nos **ARL 131 – Directives de travail pour les vernis pour meubles PUR**.

Rapport de mélange



8419 10% **8418** 10%

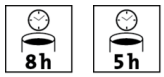
10 partie(s) en poids ou en volume d'Aduro Pigmocolor 4in1 G50 (2245)
1 partie(s) en poids ou en volume d'PUR-Hardener 8419 (8419000210)

Si un **séchage rapide** est nécessaire, il est possible de travailler avec le durcisseur / le rapport de mélange suivant au lieu de PUR-Hardener 8419 (8419000210) :

10 partie(s) en poids ou en volume de Aduro Pigmocolor 4in1 G50 (2245)
1 partie(s) en poids ou en volume de PUR-Hardener 8418 (8418000210)

Aduro Pigmocolor 4in1 G50 (2245) ne peut être utilisé qu'avec du durcisseur et dans le rapport de mélange indiqué. Des écarts engendrent des défauts de film et d'adhérence.

Durée de vie en pot



8419 **8418**

Avec PUR-Hardener 8419 (8419000210) : 8 heure(s)

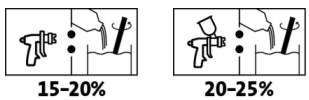
Avec PUR-Hardener 8418 (8418000210) : 5 heure(s)

Des températures plus élevées raccourcissent la durée de vie en pot.

Il n'est pas possible d'augmenter la durée de vie en pot en mélangeant le matériel avec du produit fraîchement endurci !

Ne préparer que la quantité de matériau pouvant être utilisée pendant la durée de vie en pot.

Technique d'application



15-20% **20-25%**

	Airless	Airless air assisté (Airmix®, Aircoat, etc.)	Pistolet à godet
Buse de pulvérisation Ø (mm)	0,28 - 0,33		1,8 - 2,0
Pression de pulvérisation (bar)	100 - 120		2 - 3
Air de pulvérisation (bar)	-	1 - 2	-

Diluant	DD-Verdünner 8519 oder PUR-Verdünner 8529	
Ajout de diluant (%)	15 - 20	20 - 25
Viscosité Godet de 4 mm (s)	23 - 25	18 - 20
Quantité d'application par couche (g/m²)	120 - 200	
Quantité d'application totale (g/m²)	max. 750	

La forme et l'état de surface de la pièce ainsi que le type d'application influencent la consommation réelle. Les valeurs de consommation exactes peuvent seulement être déterminées en réalisant un essai de revêtement au préalable.

Temps de séchage
(à 23 °C et 50 % d'humidité rel.)

Ponçable et recouvrable	5 heure(s)
Manipulable et empilable	16 heure(s)

Pour améliorer la stabilité du vernissage suivant, nous conseillons de respecter un temps de séchage pendant une nuit à température ambiante.

Les valeurs citées doivent servir de référence. Le séchage dépend du support, de l'épaisseur de couche, de la température, de la ventilation, de l'humidité relative de l'air, de la pression d'empilage et des conditions d'empilage.

Nettoyage des outils

Immédiatement après usage avec DD-Verdünner 8519 (8519) ou Waschverdünner 8501 (8501).

SUPPORT

Type de support

Plaques de support recouvertes d'une pellicule primaire

Panneaux MDF

Qualité du support

Le support doit être sec, propre, bien adhérent, exempt de substances ségrégatives telles que graisse, cire, silicone, résine, etc. et de poussière de bois, mais il doit également être approprié au revêtement.

Préparation du support

Plaques de support recouvertes d'une pellicule primaire : Ponçage de la pellicule Grain 240

Panneaux MDF : Ponçage de nettoyage/polissage grain 180-220

Sur des panneaux MDF de bonne qualité et d'une densité élevée (supérieure à 700 kg/m³ pour les panneaux de 19 mm), Aduro Pigmocolor 4in1 G50 (2245) peut être appliqué directement sans isolation préalable. Les panneaux de qualité inférieure doivent être pré-isolés avant la première couche de fond (par ex. avec Aduro Legnopur (2513)).

Pour les applications dans le domaine sanitaire, nous recommandons généralement l'utilisation de panneaux MDF résistants à l'humidité de type V100 avec isolation préalable. L'utilisation pour les surfaces horizontales, souvent exposées à l'eau comme les meubles sous vasques est déconseillée.

STRUCTURE DE REVÊTEMENT

Couche d'apprêt

1 – 3 x Aduro Pigmocolor 4in1 G50 (2245) selon le support et le pouvoir de remplissage souhaité

PACHE SARL

Ponçage intermédiaire	Grain 280 – 320 Le ponçage intermédiaire doit avoir lieu immédiatement avant l'application de la couche de vernis suivante, pour garantir une bonne adhérence intercouche. Éviter le ponçage en boucle ! Éliminer la poussière de bois.
Vernis de finition	1 x Aduro Pigmocolor 4in1 G50 (2245)

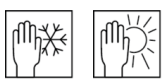
NETTOYAGE ET ENTRETIEN

Nettoyage et entretien	Nettoyage avec Clean-Möbelreiniger (7202) et entretien avec Clean-Möbelpflege Plus (7222).

INDICATIONS DE COMMANDE

Conditionnement	Farbtöne: 1 kg, 4 kg, 20 kg Basislacke: 1 kg, 3 kg, 10 kg Autres conditionnements sur demande.
Teintes / Degrés de brillance	**Teinte(s) standard :** W10 Weiß, tönbar (2245000010) RAL9010 Reinweiß (2245009010) RAL9016 Verkehrsweiß (2245009016) D'autres teintes sont miscibles à l'aide du **système de mélange de peinture ADLER PUR-Mix**. Veuillez respecter nos directives de travail **ARL 800 - Directive de travail pour le travail (y compris l'entretien et la maintenance) avec les machines de dosage ADLER-Mix, PUR-Mix et Color4You.** Le produit est disponible dans les degrés de brillance suivants : Aduro Pigmocolor 4in1 G10 (2241) Aduro Pigmocolor 4in1 G30 (2243) Aduro Pigmocolor 4in1 G50 (2245)
Produits complémentaires	Aduro Legnopur (2513) Clean-Möbelpflege Plus (7222) Clean-Möbelreiniger (7202) DD-Verdünner 8519 (8519) Aduro Pigmotop (2514) PUR-Hardener 8418 (8418) PUR-Hardener 8419 (8419) PUR-Verdünner 8529 (8529) Waschverdünner 8501 (8501) Veuillez respecter les fiches techniques de chaque produit.

AUTRES REMARQUES

Délai de conservation/stockage 	Au moins 1 année(s) dans son récipient d'origine fermé. Stocker à l'abri de l'humidité, des rayons directs du soleil, du gel et des hautes températures (supérieures à 30 °C). Bien refermer les récipients entamés et utiliser leur contenu au plus vite.
Données techniques	Viscosité à la livraison : 55 – 65 secondes selon la norme DIN 53211 (4 mm-Godet, 20 °C)

PACHE.sarl

Données techniques de sécurité

Le produit est uniquement approprié pour l'application industrielle et professionnelle.

En règle générale, l'inhalation d'aérosols de vernis en cas d'application par pulvérisation doit être évitée. Cela est garanti par le port conforme d'un masque respiratoire (filtre combiné A2/P2).

Vous trouverez des informations plus détaillées sur la sécurité pendant le transport, le stockage et la manipulation, ainsi que la gestion des déchets dans la fiche de données de sécurité correspondante. La version actuelle peut être consultée sur le site internet **www.adler-lacke.com**.

PACHE sarl