Pache SARL - 64 Route de Gravin, 74300 Magland
04 50 89 57 17 contact@pache-adler.fr
www.pache-adler.fr

Fiche technique

ADLER
Dans nos veines coulent les couleurs.

Aduro Crackle-Effect Base 2429

Vernis spécial bi-composant à base de solvants pour réaliser des effets de cuir, pour **l'ameublement et l'aménagement intérieur, à usage industriel et professionnel**

DESCRIPTION DU PRODUIT

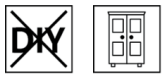
Généralités

Vernis à effet transparent bi-composant à base de solvants, destiné à la réalisation de **surfaces à aspect cuir**. Le produit est formulé sans solvants aromatiques ajoutés.

Propriétés particulières et normes d'essai

- **Ordonnance française DEVL1104875A** relative à l'étiquetage des produits de revêtement pour le bâtiment concernant leurs émissions de polluants volatils : A+

Domaines d'utilisation



Pour obtenir des effets de cuir

Pour le vernissage de surfaces très sollicitées dans les domaines de l'ameublement et de l'aménagement intérieur, p. ex. surfaces de rangement dans la cuisine et les pièces d'habitation, les salles de bains, les bureaux, et dans le domaine professionnel, façades et surfaces visibles en permanence, surfaces sollicitées des sièges et surfaces non visibles en permanence (sauf dessus de table). Domaines d'utilisation II à IV conformément à la norme ÖNORM A 1610-12.

Application en combinaison avec un vernis de finition approprié.

APPLICATION

Indications d'application

- Veuillez remuer le produit avant usage.
- L'effet se forme au cours du séchage. Il résulte des différences de contraintes de retrait entre l'apprêt et Aduro Crackle-Effect Base (2429).
- La finesse de l'effet dépend de la quantité de produit appliquée : une faible quantité produit un effet fin, tandis qu'une quantité plus importante donne un effet plus marqué
- Pour obtenir un effet uniforme, il est nécessaire d'appliquer une quantité uniforme de produit.
- Aduro Crackle-Effect Base (2429) est recommandé uniquement pour les petites surfaces, car il est difficile d'obtenir un effet uniforme sur de grandes surfaces.
- Toute modification du processus de traitement, des conditions environnementales, le non-respect des consignes ou l'utilisation de produits non mentionnés peuvent avoir une influence défavorable sur le résultat.
- Veuillez respecter nos **ARL 131 – Directives de travail pour les vernis pour meubles PUR**.

PACHE Sarl

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz
Téléphone : 0043/5242/6922-190, Fax : 0043/5242/6922-309, Courriel : technical-support@adler-lacke.com

Ces indications sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et sont destinées à conseiller au mieux l'acheteur/l'utilisateur. Toutefois, elles exigent une adaptation individuelle aux domaines d'utilisation et aux conditions d'emploi. La décision concernant l'aptitude du produit livré et son utilisation incombe à l'acheteur/l'utilisateur, c'est pourquoi nous recommandons de tester l'aptitude du produit sur un échantillon. Par ailleurs, nos conditions générales de vente sont applicables. La présente édition remplace toute fiche antérieure. Sous réserve de modifications de conditionnement, teintes et degrés de brillance disponibles.

Pache SARL - 64 Route de Gravin, 74300 Magland
04 50 89 57 17 contact@pache-adler.fr
www.pache-adler.fr

Rapport de mélange

100 partie(s) en poids Aduro Crackle-Effect Base (2429)
5 partie(s) en poids PUR-Hardener 8419 (8419000210)

Aduro Crackle-Effect Base (2429) ne peut être utilisé qu'avec du durcisseur et dans le rapport de mélange indiqué. Des écarts engendrent des défauts de film et d'adhérence.

Durée de vie en pot

Avec PUR-Hardener 8419 (8419000210) : 8 heure(s)

Le matériau mélangé peut être traité un jour de travail supplémentaire, mais doit être mélangé 1:1 avec du matériau qui vient de durcir. Une nouvelle prolongation de la vie en pot n'est pas possible. Des températures plus élevées raccourcissent la durée de vie en pot.

Technique d'application

	Pistolet à godet
Buse de pulvérisation Ø (mm)	1,8
Pression de pulvérisation (bar)	2 - 3
Diluant	DD-Verdünner 8519 (8519)
Ajout de diluant (%)	10
Viscosité Godet de 4 mm (s)	40
Quantité d'application par couche (g/m²)	80 - 120

La forme et l'état de surface de la pièce ainsi que le type d'application influencent la consommation réelle. Les valeurs de consommation exactes peuvent seulement être déterminées en réalisant un essai de revêtement au préalable.

Temps de séchage

(à 23 °C et 50 % d'humidité rel.)

Vernissage de finition avec Pigmopur G50 (2406), sans ponçage intermédiaire	3 - 8 h

Les valeurs citées doivent servir de référence. Le séchage dépend du support, de l'épaisseur de couche, de la température, de la ventilation et de l'humidité relative de l'air.

Des températures basses et/ou une humidité importante de l'air sont susceptibles de prolonger le temps de séchage.

Nettoyage des outils

Immédiatement après usage avec DD-Verdünner 8519 (8519) ou Waschverdünner (8501).

SUPPORT

Type de support

Pour le vernissage opaque, bois massif ou bois de particules ou matériaux à base de fibres de bois, plaqué ou recouvert d'une pellicule primaire.

Qualité du support

Le support doit être sec, propre, bien adhérent, exempt de substances ségrégatives telles que graisse, cire, silicone, résine, etc. et de poussière de bois, mais il doit également être approprié au revêtement.

Préparation du support

Bois et matériaux en bois : Ponçage du bois grain 150-180

STRUCTURE DE REVÊTEMENT

Première couche

Pour les surfaces recouvertes de vernis à poncer à pores fermés

Plaques de support recouvertes d'une pellicule primaire :

(ponçage en profondeur de la pellicule avec grain 240)

1 x Aduro Spritzfüller (2410) ou PUR-Ecofill (2416)

Bois massif, panneaux de particules bruts ou plaques de support plaquées avec du placage de compensation :

2 x Aduro Spritzfüller (2410)

Ponçage intermédiaire Grain 280-360

Panneaux MDF :

1 x pré-isolé avec Aduro Isoliergrund (2502) ou Aduro Legnopur (2513)

1 – 2 x Aduro Spritzfüller (2410)

Ponçage intermédiaire Grain 280-360

Alternativement, Aduro Ecofill Smart (2317) ou PUR-Ecofill (2416) peuvent être appliqués directement sur des panneaux MDF de bonne qualité et à haute densité apparente (supérieure à 700 kg/m³ pour des panneaux de 19 mm).

Couche d'apprêt/intermédiaire

1 x Pigmopur G50 (2406) dans la teinte désirée

Attention ! Temps de séchage : 1 heure min. et 3 heures max. sans ponçage, un point déterminant pour obtenir l'effet souhaité.

Vernissage à effet

Appliquer une couche uniforme de Aduro Crackle-Effect Base (2429).

Vernis de finition

1 x Pigmopur G50 (2406) dans la teinte désirée

Pour obtenir une bonne résistance mécanique et chimique, il est possible d'appliquer au pistolet, sans ponçage intermédiaire, une couche de vernis de pulvérisation incolore (par ex. Aduro Legnopur (2513)) dans le degré de brillance souhaité, sur les surfaces traitées, après un délai de 3 à 8 heures maximum.

INDICATIONS DE COMMANDE

Conditionnement

1 kg, 4 kg

Teintes / Degrés de brillance

Aduro Crackle-Effect Base (2429000210)
Aduro Crackle-Effect Base Braun (2429082565)

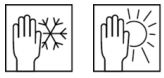
Produits complémentaires

Aduro Legnopur (2513)
DD-Verdünner 8519 (8519)
Pigmopur G50 (2406)
PUR-Hardener 8419 (8419)
Waschverdünner 8501 (8501)

Veuillez respecter les fiches techniques de chaque produit.

AUTRES REMARQUES

Délai de conservation/stockage



Au moins 1 année(s) dans son récipient d'origine fermé.

Stocker à l'abri de l'humidité, des rayons directs du soleil, du gel et des hautes températures (supérieures à 30 °C).

Bien refermer les récipients entamés et utiliser leur contenu au plus vite.

Données techniques

Viscosité à la livraison : 40 second – 50 second selon la norme DIN 53211 (4 mm-Godet, 20 °C)

PACHE SARL

Données techniques de sécurité

Le produit est uniquement approprié pour l'application industrielle et professionnelle.

En règle générale, l'inhalation d'aérosols de vernis en cas d'application par pulvérisation doit être évitée. Cela est garanti par le port conforme d'un masque respiratoire (filtre combiné A2/P2).

Vous trouverez des informations plus détaillées sur la sécurité pendant le transport, le stockage et la manipulation, ainsi que la gestion des déchets dans la fiche de données de sécurité correspondante. La version actuelle peut être consultée sur le site internet **www.adler-lacke.com**.

PACHE sarl